# 安全生产责任制度

# 目 的

1.1为保障本公司的安全生产，进一步贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针，强化全员安全生产责任制，确保安全生产，特制定本制度。

1.2公司各级安全管理人员和职能部门，应在各自的工作范围内对实现安全生产负责，同时向各自的领导负责。公司的每位员工必须认真履行各自的安全职责，各尽职守、各负其责。

# 适用范围

2.1本制度适用于公司所有员工。

2.2公司董事长是本公司安全生产的第一责任人。

2.3各级行政主要负责人是分管工作范围安全生产第一责任人，做到“谁主管，谁负责”。

2.4本公司的各级领导人员和职能部门，必须在各自工作范围内，对实现安全生产负责。

2.5安全生产人人有责，公司的每位员工都必须在自己的岗位上认真履行各自的安全职责，实现全员安全生产责任制，做到恪尽职守，各负其责。

# 职 责

3.1安全部是全公司安全生产责任制归口管理部门。

3.2各部门按照本制度规定履行安全管理职责。

3.3公司所有员工应按照本制度履行各自安全职责。

# 内 容

根据各部门和人员的安全职责进行修订后，按照部门人员按页分开附后。

# 5.1公司安委会安全职责

1）牢固树立“安全第一、预防为主、综合治理”的思想，贯彻安全生产“五同时”原则；确立公司安全生产方针和目标并组织实施。

2）在新、改、扩建项目中，遵守和执行“三同时”规定，健全安全设施。

3）监督考核安全生产责任目标，审批安全生产奖惩方案。

4）不间断地组织风险评价工作，识别与生产经营活动有关的风险和隐患。定期评审或检查风险控制结果。根据风险评价的结果，落实所选定的风险控制措施，消减风险，预防事故的发生。

5).组织公司有关部门定期开展各种形式的安全检查，并迅速做出处理。改善劳动条件和年度安全技术措施计划，及时解决重大隐患，对本单位无力解决的重大隐患，向上级有关部门提出报告。

6).编制企业年度安全生产投入费用提取比例和使用计划，对安全生产投入费用的提取与使用实施监督检查。

7).对项目建议书、可行性研究报告、基础设计审查、总体开工方案审查、开工前安全条件确认和竣工验收六个阶段，按照国家有关规定进行管理。

8).组织对公司发生的重大事故进行调查分析，按“四不放过”的原则严肃处理，并对所发生的重大事故调查、登记、统计和报告的正确性、及时性负责。

9).安委会负责评审应急救援预案的可操作性，尤其在潜在事件和突发事故发生后的评审。

10).安委会负责每年评审公司各项安全生产规章制度的适合性，并及时予以修订；当发生各项变更时须进行修订时可随时组织实施。

# 5.2公司主要负责人安全职责

# 5.2.1董事长安全生产职责

1. 董事长是企业的主要安全负责人，是安全生产第一责任人，对本公司的安全生产工作全面负责，必须认真贯彻执行各项生产法规、制度和标准。
2. 对公司总的发展方向、经营方针进行决策。
3. 授权分管安全负责人全面负责本公司的安全生产工作。
4. 定期或不定期听取公司中高级管理人员的安全工作汇报。
5. 认真贯彻执行国家安全生产方针、政策、法律、法规，批阅上级有关安全方面的文件，对本公司重大的安全事务进行决策，时刻监督本公司的安全生产工作。
6. 处理本公司内突发的重大安全事件。
7. 定期或不定期组织召开安全生产委员会会议，会议应就安全事务进行讨论或决策。
8. 建立健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设。
9. 组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程。
10. 组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划。
11. 保证本单位安全生产投入的有效实施。
12. 组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患。
13. 组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案；
14. 及时、如实地向上级主管部门报告生产安全事故。
15. 重视员工的劳动条件和企业的安全、工业卫生状况，重视女工的劳动保护工作。
16. 经常深入现场了解掌握安全生产情况，组织开展安全环保研究工作，推广先进的安全环保和管理方法。
17. 建立健全安全组织和机构，配备、充实安全专业人员，提高专业人员业务水平。
18. 定期召开安全生产专题会议，及时研究和解决有关安全生产的重大问题，审核引进技术（设备）和开发新产品中的重要安全环保问题。
19. 坚持“五同时”原则，即：在计划、布置、检查、总结、评比生产的时候，同时计划、布置、检查、总结、评比安全工作。
20. 组织建立重大危险源安全包保责任制并指定对重大危险源负有安全包保责任的技术负责人、操作负责人；
21. 组织制定重大危险源安全生产规章制度和操作规程，并采取有效措施保证其得到执行；
22. 组织对重大危险源的管理和操作岗位人员进行安全技能培训；
23. 保证重大危险源安全生产所必需的安全投入；
24. 督促、检查重大危险源安全生产工作；
25. 组织通过危险化学品登记信息管理系统填报重大危险源有关信息，保证重大危险源安全监测监控有关数据接入危险化学品安全生产风险监测预警系统。
26. 负责公司安全生产责任制的监督考核；
27. 定期主持召开安全生产例会，听取工作汇报，研究解决安全生产重大问题；
28. 定期向职工代表大会、职工大会报告安全生产工作情况；
29. 建立健全公司安全生产风险分级管控和安全生产事故隐患排查治理工作机制；
30. 推进公司安全文化建设，开展安全生产标准化建设工作；
31. 配合各级人民政府及其有关部门开展生产安全事故调查，落实事故防范和整改措施；
32. 法律法规规定的其他安全生产工作职责。

# 5.2.2 总经理

# 5.2.2.1安全生产职责

1).协助董事长及安全生产委员会开展安全管理工作，必须认真贯彻执行各项生产法规、制度和标准。

2).参与建立、健全公司安全生产责任制，并负责落实分管范围内的安全生产责任考核。

3).重视员工的劳动条件和企业的安全、工业卫生状况，重视女工的劳动保护工作。

4).参与组织制定、修订及批准、发布本企业的各项安全生产规章制度和操作规程、安全环保措施计划和长远规划。

5).根据安委会和安全生产投入制度落实安全生产投入工作，审核安全生产投入费用。

6).经常深入现场了解掌握安全生产情况，组织开展安全环保研究工作，推广先进的安全环保和管理方法，参与组织制定、审批及实施公司安全生产事故应急救援预案。

7).参与组织建立健全安全组织和机构，配备、充实安全专业人员，提高专业人员业务水平。

8).参加公司安全生产专题会议，及时研究和解决有关安全生产的重大问题，审核引进技术（设备）和开发新产品中的重要安全环保问题。

9).定期参与组织并参与公司安全检查，及时消除公司安全生产事故隐患。

10).参与组织制订并实施公司安全生产教育和培训计划。

11).坚持“五同时”原则，即：在计划、布置、检查、总结、评比生产的时候，同时计划、布置、检查、总结、评比安全工作。

12).企业内实行的各级承包，以及与外单位的各项承包合同中，都必须有安全环保指标、安全管理要求和安全职责等条款，并认真考核。

# 5.2.2.2应具备的安全知识和管理能力

1）担任同行业相同岗位二年、或在本公司独立承担重大项目全过程的组织管理工作三年。

2）化工或相关专业大专及以上学历，受过专业培训，具有从事专业所需的执业资格。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能独立承担重大项目全过程的组织管理工作，能很好地分析、判断项目性质、风险，能够协调处理项目中遇到的问题，形成方案、拟定方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）能够统一领导事故应急救援工作，组织现场指挥。能够组织应急队伍和资源的调动，能够掌握事故的发展情况，制定事故应急预案和专项应急预案的演练方案的策划，并组织实施和演练总结。能够通过对发生事故状况的判断，作出最合理的决策。

# 5.2.2.3履行安全管理职责的具体措施

1. 制定每日工作计划，对各部门负责人进行工作部署。
2. 参与组织公司成员根据“四项制度”进行隐患排查整治工作。
3. 对公司日常生产和安全状况进行巡查，对违规和不符合操作内容进行指导和改正。通过与公司员工交流探讨发现问题，并及时解决。

**5.2.2.4工作标准及考核奖惩**1）严格履行安全生产发律、法规赋予的安全生产职责，依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训，并经安全监督管理部门考核合格，取得安全生产相关资格证书。

2) 根据公司安全生产考核制度进行奖惩

**5.2.3生产副总经理**

**5.2.3.1安全生产职责**

1）按照“管业务必须管安全，管生产经营必须管安全”的原则，对分管工作履行安全生产“一岗双责”，组织分管部门、车间建立落实安全生产责任制，

2）认真贯彻执行国家及上级有关安全生产的法令、指标和本公司制定的各项安全生产管理制度，搞好生产安全工作，督促生产车间依据公司下达的生产任务科学合理的组织安全生产，

3）主持制定本部门安全生产管理制度、安全技术规程，并组织实施，定期检查执行情况。

4）贯彻“五同时”的原则，即在计划、布置、检查、总结、评比生产经营工作的同时，计划、布置、检查、总结、评比安全生产工作；监督检查分管部门执行安全生产规章制度情况，及时纠正失职和违章行为。

5）按规定时间和程序报告生产安全事故，按职责分工组织事故救援，做好伤亡事故的善后处理工作

6）监督检查各部门负责人、管理人员和从业人员的安全生产宣传、教育和培训工作。

7）主持召开本部门月度安全生产例会和每日的生产协调会，认真听取有关安全生产工作的意见和建议，制定每周生产工作的安排，接受员工监督，落实安全整改措施

8）组织制定工艺处理、检修、施工安全环保方案，审查引进技术（设备）和开发新产品中的安全环保问题。

9）组织分管范围内的安全综合检查和隐患排查，对查到的事故隐患，制定和落实隐患排查措施，按时按要求及时整改，并按要求及时反馈，

10）审批特殊动火证，参加重大事故的技术分析工作。

**5.2.3.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位三年以上工作经验，或在本公司从事生产的组织管理工作三年。

2）化工或相关专业大专以上学历，具有从事相关管理工作的经验。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能独立承担分管范围安全管理工作，能很好地分析、判断公司安全生产现状及安全风险，能够协调处理风险研判及隐患排查遇到的问题，形成方案、拟定整改方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）能够配合主要负责人做好事故应急救援工作，进行现场指挥和人员疏散，做好事故报警。参与组织事故应急演练和安全培训，参与制定事故应急救援方案。

**5.2.3.3履行安全管理职责的具体措施**

1）对每日安全工作进行部署，对厂区进行安全巡查工作，及时发现安全隐患并作出整改。

2）定期组织安全生产检查工作，对于发现的隐患及时通知相关部门进行整改，并进行整改后复查工作。

3）对公司日常生产和安全状况进行巡查，对违规和不符合操作内容进行指导和改正。通过与公司员工交流探讨发现问题，并及时解决。

**5.2.3.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，执行各项安全生产决策。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训，并经公司组织的安全能力考核合格。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.2.4工会主席**

**5.2.4.1安全职责**

1）贯彻国家及全国总工会有关安全生产、劳动保护的方针、政策并监督执行。充分发挥广大员工在安全生产工作中的监督作用。

2）按照“谁主管谁负责”的原则，对工会系统的安全工作负直接领导责任。

3）协助安环部搞好安全生产竞赛活动和合理化建议活动，参加有关安全规章制度的制订。

4）组织员工开展遵章守纪和预防事故的集体性活动，支持行政关于安全生产工作的奖惩，做好职工伤亡事故的善后处理工作。

5）关心员工劳动条件的改善，有权建议保护员工在劳动中的安全与健康，做好女工劳动保护工作，把职业安全卫生工作列入员工代表大会的议题。

**5.2.4.2应具备的安全知识和管理能力**

1）有从事工会工作经验，有三年以上企业相关管理经历。

2）大专以上学历，具有相关管理能力。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能负责工会应承担的安全管理工作，能很好地分析、判断企业的安全生产现状、风险，能够协调日常管理工作中遇到的问题。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）做好职工伤亡事故的善后处理工作。

**5.2.4.3履行安全管理职责的具体措施**

1）对每日安全工作进行部署，检查员工的劳动纪律，协助安环部搞好安全生产竞赛活动和合理化建议活动。

2）协同安环部定期进行安全隐患排查工作，并通知相关部门对隐患进行整改。

3）、关心员工劳动条件的改善，有权建议保护员工在劳动中的安全与健康，做好女工劳动保护工作，把职业安全卫生工作列入员工代表大会的议题。

**5.2.4.4工作标准及考核奖惩**

1）、严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力，依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）、根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.2.5财务副总经理**

**5.2.5.1安全职责**

1）组织执行国家有关财经法律，法规、方针、政策，监督公司遵守国家财经法令、纪律以及董事会决议，保障公司合法经营，维护股东权益。

2）在董事会和总经理领导下，总管公司会计、报表、预算工作。

3）建立和完善财务部门，建立科学、系统符合企业实际情况的财务核算体系和财务监控体系，进行有效的内部控制。

 4）妥善保管好各类会计凭证、账簿、报表及财务资料；

5）做好各种银行结算凭证、财务印章的保管工作，严禁开出空白支票；

6）做好现金的日常管理工作，现金帐要做到日清月结，定期盘点库存现金，保险柜里不允许存放多余的现金；

7）贯彻执行总经理办公会议决议。在总经理的领导下，负责分管部门的日常工作。

 8）主持制定公司的财务管理、会计核算和会计监督、预算管理、审计、库管工作的规章制度及工作程序，经批准后组织实施并监督检查落实情况。

 9）负责为安全生产宣传、教育，安全技术培训提供经费；

10）负责做好财务办公室的安全防范：防水、防火、防盗工作；

11）审核财务报表，提交财务管理工作报告。

12）到银行提现金时必须由两个以上工作人员一同前往，必要时由保安人员陪同，保证资金的安全

**5.2.5.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位管理工作三年，或在本公司从事财务管理工作五年以上。

2）大专以上学历，受过专业培训，具有从事专业所需的执业资格。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能承担公司财务管理工作。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）对国家相关政策能及时掌握并运用于公司。

**5.2.5.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）对分管范围内的每日安全工作进行部署，检查员工的劳动纪律。

2）对公司安全费用提取及使用进行监督管理。

2）定期参加公司组织的安委会会议并提出安全工作的建议和意见。

**5.2.5.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力，依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.2.6安全副总经理**

**5.2.6.1安全职责**

1. 协助主要负责人管理公司安全生产工作，对公司实现安全生产负直接的领导责任。在主要负责人因故不在公司时，代行主要负责人关于安全风险研判工作及安全承诺工作；
2. 负责组织管理评审，按职业健康安全管理体系的要求，督促、指导分管部门职业健康安全管理职能的实施；
3. 负责组织审定安全管理程序、安全生产奖惩方案、安全技术措施和经费计划、实施重大隐患的整改方案，积极改善员工劳动条件；
4. 领导安全部门的工作，及时解决存在的问题；
5. 组织或参与制定、修订、审批安全技术规程、安全技术措施及有关劳动保护工作的各项规章制度；
6. 深入现场调查研究，掌握了解安全生产情况，总结、推广先进经验，及时组织处理发 现的问题和隐患，并制定防范措施。发生重大事故时，应到现场组织抢救和调查处理；
7. 定期向总经理办公会通报安全工作情况，重大问题提交会议讨论；
8. 组织或者参与拟定公司安全生产规章制度、操作规程和生产安全事故应急救援预案；
9. 组织或者参与本单位安全生产教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况；
10. 组织开展危险源辨识和评估，督促落实本单位重大危险源的安全管理措施；
11. 组织或者参与本单位应急救援演练；
12. 检查本单位的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议；组织领导厂级安全检查和落实重大事故、隐患整改措施；
13. 制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为；
14. 督促落实本单位安全生产整改措施。

**5.2.6.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位管理工作三年以上。

2）化工相关专业本科及以上学历，受过专业培训，中级以上职称，具有从事专业所需的执业资格。经主管安全生产的部门进行安全生产知识和管理能力考核合格。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能全面负责公司安全生产管理工作，能很好地分析、判断公司安全生产现状及存在的安全风险，能够协调处理风险研判及隐患排查遇到的问题，形成方案、拟定整改方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）熟悉物流相关业务及知识，对公司所用的原材料理化性质能够全面了解，有一定的仓储知识和实际工作经验。

**5.2.6.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）对每日安全工作进行部署，检查员工的劳动纪律，组织领导安环部的日常工作。

2）定期进行安全检查工作，并督促各相关部门对查出的隐患及时整改。

**5.2.6.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力，依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.2.7总工程师**

**5.2.7.1安全职责**

1. 贯彻执行上级及公司有关安全生产的文件、法规、制度和要求，坚持生产与安全的“五同时”原则。
2. 编制、修订、审查生产技术规程、岗位操作法、工艺技术指标、装置开停工方案，使其必须符合安全生产要求，对操作规程、工艺技术指标和工艺纪律执行情况进行监督检查和考核。
3. 按照安全生产“三同时”的原则，做好对新建、技改项目的安全管理工作。
4. 负责组织工艺技术方面的安全检查，及时改进技术上存在的问题。
5. 负责组织开展安全技术研究工作，积极采用先进技术和安全装备。加强生产技术安全管理，积极采用先进安全技术和本质安全型的生产工艺。
6. 在保证安全的前提下组织指挥生产，发现违反安全制度、规定和安全技术规程的作法，应立即制止，严禁违章指挥、违章作业。
7. 在生产过程中出现不安全因素、险情及事故时，要果断正确处理，立即报告主管领导并通知有关职能部门，防止事态扩大。
8. 负责生产工艺重大事故隐患的前期立项工作，组织制定重大事故隐患整改方案。
9. 积极采取先进的安全防火、环保技术装备，不断提高装置安全保障程度。
10. 参加安全生产大检查，随时掌握安全生产动态，对各单位的安全生产情况及时在调度会上给予讲评。
11. 负责贯彻操作纪律管理规定，杜绝或减少非计划停工和跑、冒、滴、漏现象，实现安、稳、长、满、优生产。
12. 负责对本部门存在的事故隐患进行治理。
13. 组织实施重大危险源安全监测监控体系建设，完善控制措施，保证安全监测监控系统符合国家标准或者行业标准的规定。
14. 组织定期对安全设施和监测监控系统进行检测、检验，并进行经常性维护、保养，保证有效、可靠运行；
15. 对于超过个人和社会可容许风险值限值标准的重大危险源，组织采取相应的降低风险措施，直至风险满足可容许风险标准要求；
16. 参与或组织审查涉及重大危险源的外来施工单位及人员的相关资质、安全管理等情况，审查涉及重大危险源的变更管理；
17. 每季度至少组织对重大危险源进行一次针对性安全风险隐患排查，重大活动、重点时段和节假日前必须进行重大危险源安全风险隐患排查，制定管控措施和治理方案并监督落实；
18. 组织演练重大危险源专项应急预案和现场处置方案。

**5.2.7.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位工作五年以上，具有丰富的实际工作经验。

2）化工及相关专业本科及以上学历，受过专业培训，中级以上职称。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能独立进行公司安全生产技术管理工作，能很好地分析、判断公司安全生产现状及存在的安全风险，能够协调处理风险研判发现的问题及隐患，形成方案、拟定方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）对工艺过程熟练掌握，并不断探索，提高生产技术水平，节能降耗。

**5.2.7.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）检查或组织检查工艺纪律，协助安环部搞好分管范围的安全管理工作。

2）定期参与或组织进行安全检查工作，并通知相关部门对查出的隐患及时整改。

3）杜绝违章操作，及时制止违章行为。

4）每季度至少组织对重大危险源进行一次针对性安全风险隐患排查，重大活动、重点时段和节假日前必须进行重大危险源安全风险隐患排查，制定管控措施和治理方案并监督落实。

**5.2.7.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力，依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.2.8销售副总经理**

**5.2.8.1安全职责**

1）对所管辖范围内的安全工作负责，严格执行公司各项安全管理规定。

2）做好销售过程中各种产品的安全工作。

3）定期检查或组织分管部门的安全检查及隐患排查工作，对本部门存在的事故隐患进行治理。

**5.2.8.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位工作三年以上，具有丰富的实际工作经验。

2）大专及以上学历，受过专业培训。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能独立承担公司产品销售及管理工作，能很好地分析、判断项目市场变动风险，能够协调处理销售过程中遇到的问题，形成方案、拟定方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）能够及时掌握公司产品的市场动态及信息。

**5.2.8.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）检查员工的劳动纪律，协助安环部搞好分管范围的安全管理工作。

2）定期进行或组织对分管范围的安全检查及隐患排查工作，对查出的隐患及时整改。

3）积极参加公司组织的应急演练活动。

**5.2.8.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.3职能部门管理人员安全职责**

1）在分管工作范围内落实安全生产责任制；

2）负责分管工作范围内安全生产监督检查和安全隐患排查整治工作；

3）负责制定分管工作范围内的安全生产规章制度和操作规程，并督促落实；

4）发生安全生产事故后，立即赶赴现场，保护现场，组织抢救，做好善后工作。

**5.3.1总经办**

**5.3.1.1安全职责**

1）协助公司领导贯彻上级有关安全生产指示，及时转发上级和有关部门的安全生产文件、资料。

2）参加安全生产工作的总经理办公会，做好记录，并督促检查落实情况。

3）组织检查干部值班情况。

4）贯彻劳动纪律管理的有关规定，负责劳动纪律教育和检查。

5）根据职业禁忌的要求，做好新老员工的工种分配和调整。

6）在安排、总结业务工作时，同时安排、总结安全工作。

7）定期检查食堂饮食卫生、宿舍安全，随时提出改进意见。

8）参与重大事故调查，办理事故责任者的惩处手续。负责参加工伤评残和工伤保险工作。

9）负责对本部门存在的事故隐患进行治理。

**5.3.1.2应具备的安全知识和管理能力**

1）大专及以上学历，受过专业培训，具有丰富的实际工作经验。

2）具有全面扎实的业务理论基础，有丰富的业务实践经验。能承担部门分管的各项管理工作，能够协调处理日常管理工作中遇到的问题，形成方案、拟定方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力。

**5.3.1.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）检查员工的劳动纪律，协助安环部搞好本部门的安全管理工作。

2）定期参与安全检查及隐患排查工作，对查出的隐患及时整改。

3）积极参加公司组织的应急演练活动。

**5.3.1.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.3.2采购部**

**5.3.2.1安全职责**

1）对所管辖范围内的安全工作负责，严格执行公司各项安全管理规章制度。

2）负责为公司提供安全可靠的原料供应，保证质量。

3）负责对本部门存在的事故隐患进行治理。

**5.3.2.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位工作三年以上，具有丰富的物资采购管理工作经验。

2）大专及以上学历，受过专业培训。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能独立承担公司原辅材料的采购及管理工作，能很好地分析、判断市场波动风险，能够协调处理采购环节遇到的问题，形成方案、拟定方法。工作作风严谨，具有较高的工作素养。

4）能够及时掌握主要原料的市场信息。

**5.3.2.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）检查员工的劳动纪律，协助安环部搞好分管范围的安全管理工作。

2）定期进行或组织本部门范围的安全检查及隐患排查工作，对查出的隐患及时整改。

3）积极参加公司组织的应急演练活动。

**5.3.2.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.3.3财务部**

**5.3.3.1安全职责**

1）保证安全措施、隐患整改、安全教育、劳动防护用品、保健和防暑降温等安全工作所需费用的资金落实，并将所需资金纳入年度资金预算。

2）负责对本部门存在的事故隐患进行治理。

3）保证各种安全设施、安全管理相关费用等各项安全工作所需资金的落实。

**5.3.3.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位工作三年以上，具有丰富的实际工作经验。

2）大专及以上学历，受过专业培训。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能独立承担公司的日常财务工作，能很好地分析、判断公司财务方面存在的问题，并提出改建方案、拟定方法。工作作风严谨。

**5.3.3.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）针对安全费用提取、使用建立台账，并保证专款专用，不得挪作他用。

2）定期进行本部门安全检查及隐患排查工作，对查出的隐患及时整改。

3）积极参加公司组织的应急演练活动。

**5.3.3.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.3.4安全部**

**5.3.4.1安全职责**

1. 在公司主要负责人的领导下，对公司安全工作负责，并指导、监督各车间、部门的安全生产工作。
2. 贯彻执行国家及地方有关安全生产的方针、政策、法规、标准。执行安委会、董事长等上级领导有关安全生产的指示、要求。
3. 贯彻“五同时”的原则，即在计划、布置、检查、总结、评比生产经营工作的同时，计划、布置、检查、总结、评比安全生产工作；监督检查分管部门执行安全生产规章制度情况，及时纠正失职和违章行为。
4. 负责按规定及时发放劳动防护用品，监督各部门劳动防护用品合理的发放和使用。
5. 研究公司的安全生产经营活动的安全、消防、职业卫生状况、及时发现技术、管理缺陷并提出整改建议；监督、督促各单位及时整改隐患。
6. 按照各项事故管理的要求进行安全事故的汇报，并监督、组织公司内的事故调查工作；监督安全措施的落实；编制事故应急救援预案，落实应急人员、设施、物资并组织演练。
7. 组织或参与公司的各项安全、消防、职业卫生安全检查并对各单位的安全生产工作进行考核。
8. 对安全工作中突出贡献或有重大违章违纪行为的人提出奖励或处罚的建议。
9. 定期组织召开分管部门安全生产工作会议，分析生产经营动态，及时解决生产经营中存在的安全问题。
10. 参加公司安委会会议，并如实记录安委会内容和决议等。
11. 领导组织好分管部门组织开展生产经营中的安全生产活动。
12. 组织或者参与拟定公司安全生产规章制度、操作规程和生产安全事故应急救援预案；
13. 组织或者参与本单位安全生产教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况；负责对从业人员进行新入厂职工的一级安全教育和培训及承包商人员入厂安全教育培训；组织对涉及特种作业的人员参加专门的安全作业培训，取得特种作业操作资格证书后上岗作业。
14. 组织开展危险源辨识和评估，督促落实本单位重大危险源的安全管理措施；
15. 组织或者参与本单位应急救援演练；
16. 检查本单位的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议；
17. 制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为；
18. 督促落实本单位安全生产整改措施。
19. 组织分管部门制订、修订安全生产制度、安全生产技术标准、安全生产管理标准、安全生产技术规程、公司安全生产技术措施计划并认真组织实施。

**5.3.4.2应具备的安全知识和管理能力**

1）化工及相关专业大专及以上学历，受过专业培训。具有丰富的安全管理工作经验。并经主管安全生产的部门进行安全生产知识和管理能力考核合格。

2）具有全面扎实的业务理论基础，有丰富的业务实践经验。能承担公司日常安全管理工作，能很好地分析、判断公司安全生产现状及安全风险，制定风险防控措施，能够协调处理日常安全管理工作中存在的问题，形成方案、拟定方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

3）能够开展安全风险研判及排查公司的各种安全隐患，并制定整改措施，组织应急演练。

4）熟悉本单位的生产工艺流程以及生产过程中存在的危险因素及其控制措施；掌握本单位相关的安全管理制度、安全操作规程、应急预案（应急处置措施）。

5）具备职业健康安全管理体系（安全标准化体系）相关知识和能力

**5.3.4.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）定期组织开展安全风险辨识评估及隐患排查工作，下发隐患整改通知单，督促各相关部门及时作出整改并进行复查验收。

2）深入现场进行安全监督，检查安全管理制度执行情况，纠正违章操作、督促并协助解决有关安全生产的重大问题。

3）遇有危及安全生产的紧急情况，有权责令其停止作业。

4）建立、健全从安委会（领导小组）到基层班组的安全生产管理网络。指导基层安全工作，加强安全基础建设，每月召开一次定安全管理专业人员会议

**5.3.4.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.3.5环保部**

**5.3.5.1安全职责**

1. 在公司主要负责人的领导下，对公司环保工作负责，并指导、监督各车间、部门的环保工作。
2. 严格贯彻执行国家环境保护法规、政策及地方政府有关环境保护的规定。
3. 负责组织制定公司环境保护的目标及“三废”治理计划，并提出实施规划的具体方针和措施。
4. 监督检查执行“三同时”规定的情况，参加建设项目环保及其设施的验收工作。
5. 加强环保设施管理与维修，避免环境污染事故，保证环保设施开工率达100%。保证工作环境有毒有害气体排放控制在国家规定的范围内。
6. 负责对各部门环保工作开展情况的考核。
7. 确定环境监测点，并建立制度、制定、档案和其它基础工作。
8. 参加环保污染事故的调查和处理工作。

**5.3.5.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位工作两年以上，具有丰富的实际工作经验。

2）化工或环保专业大专及以上学历，受过专业培训。

3）具有全面扎实的业务理论基础，有丰富的业务实践经验。能承担公司环保管理工作，能很好地分析、判断公司环保现状和存在的环境风险，能够协调处理环保中遇到的问题，形成方案、拟定方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）能够排查公司的各种环境隐患，并制定整改措施，组织应急演练。

5）本单位的生产工艺流程以及生产过程中存在的环境危险因素及其控制措施；掌握本单位相关的环保、安全管理制度、安全操作规程、应急预案（应急处置措施）。

**5.3.5.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）定期组织隐患排查工作，下发隐患整改通知单，要求各相关部门及时作出整改并进行复查验收。

2）深入现场进行监督，检查环保管理制度执行情况，纠正违章操作、督促并协助解决有关环境影响的重大问题。

3）遇有危及环境安全的紧急情况，有权责令其停止作业。

**5.3.5.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.3.6安全管理人员**

**5.3.6.1安全职责**

1. 参与本单位涉及安全生产的经营决策，提出改进安全生产管理的建议，督促本单位其他机构、人员履行安全生产职责；
2. 参与制定本单位安全生产管理年度工作计划和目标，并进行考核；
3. 监督本单位安全生产资金投入和技术措施的落实；
4. 监督并组织劳动防护用品的采购、发放、使用和管理；
5. 制定本单位承包商作业安全管理制度，督促承包、承租单位履行安全生产职责，并对承包、承租单位及人员的相关资质进行审核、监管；
6. 对本单位动火作业、临时用电作业、受限空间（有限空间）作业、高空作业、盲板抽堵作业、吊装作业、动土作业、断路作业、设备检修等现场作业情况进行抽查监督；
7. 组织制定安全生产责任制绩效考核制度并监督实施;
8. 组织或者参与拟订本单位生产安全事故应急救援预案；
9. 组织或者参与拟定公司安全生产规章制度、操作规程和生产安全事故应急救援预案；
10. 组织或者参与本单位安全生产教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况；
11. 组织开展危险源辨识和评估，督促落实本单位重大危险源的安全管理措施；
12. 组织或者参与本单位应急救援演练；
13. 检查本单位的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议；
14. 制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为；
15. 督促落实本单位安全生产整改措施。
16. 法律、法规、规章以及本单位规定的其他安全生产职责。

**5.3.6.2安全管理人员应具备的安全知识和管理能力**

1）化工或相关专业大专以上学历，具有丰富的安全管理工作经验。并经主管安全生产的部门进行安全生产知识和管理能力考核合格。具备相关安全知识、消防知识和危化品相关知识。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能承担公司的日常安全管理工作，能很好地分析、判断公司安全生产现状及存在的风险，能够协调日常管理中遇到的问题，形成方案、拟定方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）能够根据事故发展态势，根据应急预案，有计划疏散人员。维护企业内部治安秩序，负责现场隔离区域和疏散区域警戒和交通管制。

**5.3.6.3安全管理人员岗位风险辨识**

1) 本岗位不接触职业病危害因素。

2）本岗位日常管理缺陷会导致安全生产生产事故，造成人身伤害。

**5.3.6.4安全管理人员履行安全管理职责的具体措施**

1）按上级要求进行文件管理。

2）对每日安全工作进行部署，检查员工的劳动纪律，上报企业安全信息，检查本单位安全生产状况，排除隐患。

3）定期组织隐患排查工作，制作隐患整改通知单，要求各相关部门及时作出整改并进行复查验收。

4）深入现场进行安全监督，检查安全管理制度执行情况，纠正违章、督促并协助解决有关安全生产的重大问题。遇有危及安全生产的紧急情况，有权责令其停止作业。建立、健全从安委会（领导小组）到基层班组的安全生产管理网络。指导基层安全工作，加强安全基础建设，每月召开一次定安全管理专业人员会议。

**5.3.6.5安全管理人员工作标准和考核奖惩措施**

1）具有较强的业务能力和管理能力，严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。经安全生产监督管理部门考核合格，取得危险化学品生产经营单位安全生产管理人员安全任职资格证书。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.3.7质量检测**

**5.3.7.1安全职责**

1）按规定配备化验人员和仪器、设施，建立健全质量管理规章制度及使用设备、仪器的安全操作规程,并认真执行。

2）负责制定和修订物料、中间产品和成品的内控指标和检验操作制度，

3）负责本公司酒精生产全过程的质量保证和检测工作，对产品质量提出改进意见，

4）制定有关质量的培训计划并组织实施，记录存档

5）负责对本部门存在的事故隐患进行治理。

6）化验岗人员必须穿戴好劳保用品。

7）对各自的仪器、设备、药品应定时巡检，避免影响正常的分析工作。

8）在化验过程中，严格执行安全操作规程，杜绝出现麻痹松懈思想，造成分析误差过大。

9）剧毒药品、危险化学药品，应由专人负责，严格领用程序，防止药品外流。使用时在通风橱内进行。

**5.3.7.2质量检测岗位应具备的安全知识和管理能力**

1）化学分析或化学相关专业中专以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）熟悉公司内部管理的办事规则，组织协调能力强，善于上下沟通，具有一定的做好员工思想工作的能力，办事灵活果断，能认真贯彻执行部门布置的各项工作。办事公平、公正，善于团结他人共同工作。

3）发生事故时对事故现场进行环境监测，并通过广播指导人员疏散和自救。

**5.3.7.3质量检测岗位风险辨识**

1）本岗位职业病危害因素来自车间、罐区、槽车取样检测的化学物料。

2）本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、灼烫、中毒窒息、触电事故。

**5.3.7.4质量检测岗位履行安全管理职责的具体措施**

1）按要求完成每日安全工作，对检验部工作环境进行分析，对消防设施定期检查。

2）每周组织一次安全检查。对查出的问题应及时整改，并负责组织安全技术措施计划和事故隐患整改项目按计划实施。

3）定期检查班组安全检查记录和车间检查记录，与员工进行交流，对存在的问题及时做出整改。

**5.3.7.5质量检测岗位工作标准及考核奖惩**

1）具有较强的业务能力和管理能力，严格履行安全生产职责，积极配合上级管理人员的工作部署，遵守公司各项规章制度。掌握检验的工作要求和内容，能够独立判断解决检验分析过程中存在的问题。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.3.8人力资源**

**5.3.8.1安全职责**

1）宣传、贯彻国家有关安全生产的方针、政策。协助公司领导贯彻上级有关安全生产的指示，及时转发上级领导和有关部门的安全生产文件、资料。

2）执行化工有毒有害工种工时制度的规定和女工劳动保护的规定，并根据职业禁忌证要求，做好新工人 ，招收（包括临时工录用）和员工调配工作。

3）执行劳逸结合的原则，控制加班、加点。

4）在就业前的教育和各种在职培训中都应有安全的内容并列入技术考核之中。

5）参加有关事故的调查和工伤鉴定工作。

6）负责保健食品、清凉饮料的供应发放工作，搞好食品饮食卫生。

7）搞好集体宿舍安全卫生和防火工作。

8）组织对从事接触职业病危害因素的从业人员进行上岗前、在岗期间、离岗和退休职业健康检查，对特殊作业人员体检，并将检查结果告知从业人员。建立健全员工体检、职业病防治和健康监护工作和档案管理。

9）参加工伤鉴定，提出鉴定依据。

10）参加事故抢救，负责医疗事故的管理。

11）负责本单位食堂、所属库房的安全防火管理和饮食卫生工作，防止火灾和食物中毒。

**5.3.8.2人力资源岗位应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位二年、或在本公司独立承担（业务）管理工作三年。

2）高、中专以上学历，受过相关的专业知识培训。

3）熟悉公司内部管理的办事规则，组织协调能力强，善于上下沟通，具有一定的做好员工思想工作的能力，办事灵活果断，能认真贯彻执行本部门应承担的各项工作，有较强的管理工作能力，有良好的语言文字的表达能力。办事公平、公正，善于团结他人共同工作。

4）能够具备寻找、营救、集中、清点事故中受伤人员的能力。

**5.3.8.3人力资源岗位风险辨识**

1）本岗位无职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷会导致员工安全教育不到位，管理制度不健全，员工健康检查得不到有效进行。

**5.3.8.4人力资源履行安全管理职责的具体措施**

1）管理档案室，对公司应归档的各类资料进行日常管理。

2）对每日安全工作进行部署和检查，对危险区域进行检查，发现影响安全的问题及时解决。

3）配合安环部工作，对厂区安全工作负责，参加公司其他事故的调查处理。

4）对厂区员工劳动纪律和工作状况进行定期检查。

**5.3.8.5人力资源工作标准及考核奖惩**

1）具有较强的业务能力和管理能力，严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度、具有强大的责任心，为员工提供工作的方便。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.3.9设备工程部**

**5.3.9.1设备工程部安全职责**

1）负责领导和组织本部门的安全工作，对设备工程部的安全工作全面负责。

2）在组织管理过程中，必须认真执行政府安全生产方针、政策、法令和公司的规章制度，切实贯彻安全生产“五同时”，对部门员工在生产中的安全健康负全面责任。

3）贯彻政府部门关于设备设计、制造、检修、维护保养及施工方面的安全规定和标准，做好主管业务范围内的安全工作。负责制订和修订各类机械设备的操作规程和管理制度。

4）负责各种机械、设备、电气、动力、仪表、管道、采暖通风装置及工业建筑物的安全管理，使其符合安全技术规范、标准和制度的要求。禁止防爆等级不合格的电气设备进入生产装置。

5）负责组织工业建筑设备、起重机械、施工机具、锅炉、压力容器、压力管道及安全附件、气瓶、防尘毒和防静电装置、机械和电气联锁装置、安技装备的定期安全检查、校验工作。及时整改检查中发现的问题，有重大隐患应停用。

6）在制订或审定有关设备设计、制造、改造方案和编制设备检修计划时，应有相应的职业安全卫生措施内容，对安全措施完成情况负责检查监督。

7）负责对锅炉、压力容器、压力管道等特种设备的登记、取证工作。

8）对外来检修作业等有关人员等，应组织做好施工中的安全管理工作，负责贯彻有关施工纪律的管理规定。

10）签订施工合同应有安全责任条款。

11）负责设备事故的调查处理，发生事故后及时向安全监督管理部门（行政部）报告。组织抢救，保护现场，参加事故调查。

12）副主任在主任的领导下，协助主任工作，对所分管业务范围内的安全生产负直接责任。当主任因故不能行使职责时，代替行使主任职责。

**5.3.9.2设备工程部应具备的安全知识和管理能力**

1）化工机械或设备专业中专以上学历，受过相关的专业知识培训。有设备管理经验。

2）熟悉公司内部管理的办事规则，组织协调能力强，善于上下沟通，具有一定的做好员工思想工作的能力，办事灵活果断，能胜任公司设备管理方面方面的各项工作，有较强的管理工作能力，有良好的语言文字的表达能力。办事公平、公正，善于团结他人共同工作。

3）能够处理日常设备管理方面存在的安全风险，能针对设备隐患提出整改意见并落实负责的安全问题整改。

**5.3.9.3设备工程部岗位风险辨识**

1）本岗位接触不到职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷会导致设备质量不合格、安全附件起不到安全作用等一系列因素，导致安全生产事故的发生。

**5.3.9.4设备工程部履行安全管理职责的具体措施**

1）按照相关规范、标准要求建立设备档案及特种设备档案，并有效管理。

2）对每日安全工作进行部署，检查员工的劳动纪律，外来人员施工管理工作，和设备维护检查工作。

3）负责组织工业建筑、设备、起重机械、施工机具、锅炉、压力容器、压力管道及安全附件、气瓶、防尘毒和防静电装置、机械和电气联锁装置、安全技术装备的定期安全检查、校验工作。及时整改检查中发现的问题，有重大隐患应停用。

4）在制订或审定有关设备设计、制造、改造方案和编制设备检修计划时，应有相应的职业安全卫生措施内容，对安全措施完成情况负责检查监督。

**5.3.9.5设备工程部工作标准及考核奖惩**

1）具有较强的业务能力和管理能力，严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.3.10物流部**

**5.3.10.1安全职责**

1）认真贯彻执行政府及公司有关运输车辆安全的政策、法令、指示和规定。

2）帮助制定本单位安全工作计划，发挥助手和参谋作用。

3）掌握驾驶员思想、技术及身体状况，严把用人关、主办驾驶员的年审工作，会同公安车管部门办理执照。

4）有计划的做好现场管理工作，督促驾驶员遵章守纪，纠正违章。

5）做好安全行车的宣传教育和安全竞赛工作，及时总结、推广安全行车的先进经验。

6）及时做好事故分析、事故处理、事故理赔工作。

7）收集、健全各类安全资料、台帐，及时做好各类报表、资料的上报工作。

8）协助做好车辆安全检查，严格把好车辆安全质量关。

9）做好原材料保管的安全工作、确保危险化学品分类存放。

10）加强对罐区及库房的安全检查，做好记录。

11）向车间输送物料前，要确保管线及泵完好。

**5.3.10.2应具备的安全知识和管理能力**

1）高中、中专及以上学历，有物流管理经验。

2）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能承担公司物流运输管理工作，能很好地分析、判断公司物流环节安全风险，能够进行安全风险评估和隐患排查，并形成整改意见及方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

3）参与公司应急救援演练及事故救援工作，组织车辆及管理。

**5.3.10.3岗位风险辨识**

1）本岗位接触不到职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷会导致物料管理存在问题，导致安全生产事故的发生。

**5.3.10.4履行安全管理职责的具体措施**

1）对每日安全工作进行部署，对所进出的车辆进行确认，对供销物资的储存进行安全环境分析。

2）针对本部门工作区域的安全隐患进行排查，并通知相关整改部门进行整改。

3）组织物流部门的安全检查，落实事故隐患的整改。

**5.3.10.5工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.3.11车间主任（工段长）**

**5.3.11.1安全职责**

1. 车间主任是车间安全生产的第一责任人，对车间的安全生产全面负责；
2. 保证安全生产的法律法规和单位的规章在本车间的贯彻执行，把安全生产列入议事日程，做到车间生产与安全生产同时计划、布置、检查、总结和评比；
3. 组织拟定本车间的安全生产年度、季度、月计划；
4. 组织拟定本车间的安全生产教育培训计划，做好员工的安全生产教育培训；
5. 负责落实企业的安全操作规程和规章，落实安全生产的措施计划；
6. 组织制定涉及本车间（工段）安全生产规章制度、操作规程和生产安全事故应急救援预案，组织涉及本车间（工段）应急救援演练；
7. 按规定全面检查车间的安全生产工作，发现隐患及时消除，不能消除的要立即上报。发现重大事故隐患有权采取部分停产或全部停产措施；
8. 接到事故报告后，要保护好事故现场，立即采取有效措施组织救援，同时及时上报分管安全生产的负责人；
9. 负责督促检查各岗位严格执行重大危险源安全生产规章制度和操作规程；
10. 对涉及重大危险源的特殊作业、检维修作业等进行监督检查，督促落实作业安全管控措施；
11. 每周至少组织一次重大危险源安全风险隐患排查；
12. 及时采取措施消除重大危险源事故隐患。
13. 负责车间的生产事故统计报表工作；
14. 负责车间的安全责任制考核工作；
15. 完成企业交办的其他安全生产工作任务。

**5.3.11.2应具备的安全知识和管理能力**

1）高中及化工相关专业中专以上学历，有车间管理经验。

2）熟悉公司内部管理的办事规则，组织协调能力强，善于上下沟通，具有一定的做好员工思想工作的能力，办事灵活果断，能认真贯彻执行公司布置的各项工作，有较强的管理工作能力，有良好的语言文字的表达能力。办事公平、公正，善于团结他人共同工作。

3）具有组织扑救初期火灾、对工作危险环境进行判断的能力。及时控制危险源采取措施保护现场，协调完成应急救援工作。

**5.3.11.3岗位风险辨识**

1）本岗位主要危险因素来自车间化学物料。

2）本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、机械伤害、灼烫、触电、车辆伤害事故。

**5.3.11.4履行安全管理职责的具体措施**

1）按要求整理车间各类管理制度、规程及记录等，应归档的按要求进行归档管理。

2）对每日安全工作进行部署，针对车间生产作出指导，对车间安全环境进行检查分析，发现生产安全的问题及时解决。

3）按规定全面检查车间的安全生产工作，发现隐患及时消除，不能消除的要立即上报。发现重大事故隐患有权采取部分停产或全部停产措施。

4）对车间运行记录进行检查，监督检查各岗位的安全检查及隐患排查治理，及时与班长和员工进行工作交流。

**5.3.11.5工作标准及考核奖惩**

1）具有较强的业务能力和管理能力，严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。对车间工艺完全熟悉了解，能够独立判断解决车间生产中存在的问题。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.3.12生产车间安全员**

**5.3.12.1生产车间安全员的安全职责**

1）车间安全员在车间主任领导下，负责车间的安全工作，协助车间主任贯彻上级有关安全生产的指示和规定，并监督检查执行情况；

2）参加制订、修改车间有关安全生产管理制度和安全技术规程，并检查执行情况；

3）负责编制车间安全技术措施计划，并检查执行情况；

4）搞好本车间职工的安全教育和安全考核工作，具体负责新入厂人员的车间安全教育，督促检查班组、岗位安全教育的执行情况；

5）安排好本车间的各类安全活动，按规定要求组织预防事故演习；

6）参加车间扩建、改建工程方案的审查；

7）检查车间动火、有限空间、破土、临时用电、高处、起重、抽堵盲板、设备检维修等特殊作业安全措施落实情况，确保全过程安全；

8）每天深入现场检查，及时发现隐患，制止违章作业，对紧急情况和不听劝阻者，有权停止其工作，并立即报请领导处理；

9）负责车间安全设施、防护器材、灭火器材和事故隐患管理，掌握车间尘毒情况，提出改进意见和建议；

10）参加车间各类事故的调查和处理，做好统计分析和上报工作；

11）对班组兼职安全员实行业务指导；

12）搞好车间员工的安全教育、培训和安全技术考核工作，新工人入厂的“三级”安全生产教育等，协助做好特种作业的统计，送报培训计划，确保“三级教育”和特种作业持证率达100%；

13）负责车间职业卫生的监督管理，使职业危害降低到最低；

14）做好车间各种安全台帐记录并归档管理，为年度安全考核积累资料。

**5.3.12.2车间安全员应具备的安全知识和管理能力**

**1）**化工及相关专业或高中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）熟悉公司内部管理的办事规则，组织协调能力强，善于上下沟通，具有一定的做好员工思想工作的能力，办事灵活果断，能承担车间安全管理的各项工作，有较强的管理工作能力，有良好的语言文字的表达能力。办事公平、公正，善于团结他人共同工作。

4）具有组织扑救初期火灾、对工作危险环境进行判断的能力。及时控制危险源采取措施保护现场，能够做好事故调查和处理。

**5.3.12.3车间安全员岗位风险辨识**

1）本岗位主要危险因素来自车间化学物料。

2）本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、机械伤害、灼烫、触电、车辆伤害事故。

**5.3.12.4车间安全员履行安全管理职责的具体措施**

1）负责对车间安全管理制度及安全作业规程进行管理，按要求进行归档管理。

2）对每日安全工作进行部署，对安全设施进行维护和检查，对车间安全环境进行检查分析，纠正违章违纪行为。

3）每天深入现场检查，及时发现隐患，制止违章作业，对紧急情况和不听劝阻者，有权停止其工作，并立即报请领导处理。

4）负责车间职业卫生的监督管理，使职业危害降低到最低。检查车间动火、有限空间、破土、临时用电、高处、起重、抽堵盲板、设备检维修等特殊作业措施落实情况，确保全过程安全。

**5.3.12.5车间安全员工作标准及考核奖惩**

1）具有较强的业务能力和管理能力，严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。对车间工艺完全熟悉了解，能够独立判断解决车间生产中存在的问题。通过安全管理部门的考核。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.3.13班组长**

**5.3.13.1班组长安全职责**

1. 班组长是本班组的第一安全责任人，对本班组人员在生产劳动过程中的安全健康和管理、使用设备的安全运行负责；
2. 负责制定实施班组控制异常和未遂事故的安全目标，按程序进行安全技术分析预测，及时发现问题和对异常情况进行安全控制；
3. 带领本班组人员认真执行安全规章制度，及时制止违章行为，组织学习事故通报、吸取教训、采取措施、防止同类事故重复发生；
4. 作业前督促技术、兼职安全人员进行安全技术交底并做好记录；
5. 对新入厂员工进行班组级安全教育以及全班人员的经常性安全教育，积极组织班组人员学习意外情况时的处置方法；
6. 开展好本班组班前“安全宣誓”和岗前“手指口述”活动、安全检查活动、安全日活动，并做好记录．认真组织班前有提醒、班中有警醒、班后有反醒的“三醒”制度落实；
7. 作业前认真检查本班组施工现场的安全环境，安全设施、设备、工器具的安全状况，对发现的隐患及时处理或及时汇报；
8. 监督检查本班组人员正确使用劳动保护用品；
9. 支持班组安全员履行自己的职责，对班组发生异常障碍、未遂事故要及时上报，组织事故原因分析，落实改进措施；
10. 有权拒绝违章的生产指令，做好上、下班交接工作。

**5.3.13.2班组长应具备的安全知识和管理能力**

1）化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）熟悉公司内部管理的办事规则，组织协调能力强，善于上下沟通，具有一定的做好员工思想工作的能力，办事灵活果断，能认真贯彻执行车间布置的各项工作，有较强的管理工作能力，有良好的语言文字的表达能力。办事公平、公正，善于团结他人共同工作。

3）具有组织扑救初期火灾、对工作危险环境进行判断的能力。通过事故发生的状态作出判断和抉择，做出最合理的方法，组织人员进行疏散。

**5.3.13.3班组长岗位风险辨识**

1）本岗位主要危险因素来自车间化学物料。

2）本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、机械伤害、灼烫、触电、车辆伤害事故。

**5.3.13.4班组长履行安全管理职责的具体措施**

1）有单独资料储存箱储存资料。

2）安排人员进行车间巡检，对安全设施进行维护和检查，发现员工违章行为及时做出纠正。

3）作业前认真检查本班组施工现场的安全环境，安全设施、设备、工器具的安全状况，对发现的隐患及时处理或及时汇报。

4）监督检查本班组人员正确使用劳动保护用品，管理本班组人员严格按照相关操作规程进行现场操作。

**5.3.13.5班组长工作标准及考核奖惩**

1）具有较强责任心，严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。对车间工艺熟悉了解，能够独立判断解决车间生产中存在的问题。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.4岗位职责**

**5.4.1三甲基氢醌车间氧化岗位**

**5.4.1.1氧化岗位职责**

1）认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2）认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3）做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4）按时巡检，如实记录各釜温度、压力，各机泵运行状况，仪表是否正常等；

5）保证消防和安全设施完好可用；

6）负责真空装置各设备运行监控；

7）负责本分担区的环境卫生；

8）巡检计量罐液位，反应釜压力、温度，按照操作规程进行备料操作；

9）完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录。

**5.4.1.2氧化岗位应具备的安全知识和条件**

1) 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的专门的安全作业培训并取得相应特种作业资格。

1. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。
2. 掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。
3. 拥有所在岗位安全技能。
4. 具备应急处置能力。

**5.4.1.3氧化岗位风险辨识**

1）本岗位存在机泵产生的噪音、生产化学物料的化学因素、反应系统和加热系统产生的高温等职业病因素。

2）氧气泄漏易造成富氧环境易引起火灾事故。

3）本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、高处坠落、触电、灼烫、机械伤害的事故。

**5.4.1.4氧化岗位工作标准及考核奖惩**

1. 严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。
2. 根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.2三甲基氢醌车间氧化分层岗位**

**5.4.2.1氧化分层岗位职责**

1）认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2）认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3）做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4）按时巡检，如实记录各釜温度、压力，各机泵运行状况，仪表是否正常等；

5）保证消防和安全设施完好可用、保证灭火器在有效期内、压力合格。

6）负责本辖区内环境卫生

7）巡检各储罐的液位，按照操作规程进行备料操作。

8）完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录

**5.4.2.2氧化分层岗位具备的知识和条件**

1) 初中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真坦实工作，能吃苦耐劳。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.2.3氧化分层岗位风险辨识**

1）本岗位存在机泵产生的噪音、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

3）本岗位管理缺陷可能导致火灾、高处坠落、触电伤害、机械伤害的事故。

**5.4.2.4氧化分层岗位工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.3三甲基氢醌车间正丙酯回收岗位**

**5.4.3.1正丙酯回收岗位职责**

1）认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2）认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3）做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4）按时巡检，如实记录各计量罐、高位罐、中间罐液位、温度、真空，各机泵运行状况；

5）保证消防和安全设施完好可用；

6）负责真空装置各设备运行、水箱液位监控；

7）负责本分担区的环境卫生；

8）巡检装置区各计量罐、中间罐、暂存罐液位，按照操作规程进行备料操作。

9）完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录

**5.4.3.2正丙酯回收岗位具备的知识和条件**

1) 初中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）具有化工方面知识，实际操作能力强。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真工作，能吃苦耐劳。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.3.4正丙酯回收岗位风险辨识**

1）本岗位存在生产用危险化学品的化学因素、反应系统和加热系统产生的高温等职业病因素。

2）醋酸正丙酯是易燃液体，泄露易发生火灾爆炸。

3）本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、高处坠落、触电、灼烫、机械伤害等事故。

**5.4.3.5正丙酯回收岗位工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.4 三甲基氢醌还原岗位**

**5.4.4.1三甲基氢醌还原岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.4.2 三甲基氢醌还原岗位条件**

1. 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的专门的安全作业培训并取得相应特种作业资格。

1. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.4.3三甲基氢醌还原岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.4.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.5 三甲基氢醌洗涤烘干岗位**

**5.4.5.1三甲基氢醌洗涤烘干岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7..负责装置区内的环境卫生；

8.巡检装置的压力温度，按照操作规程进行生产操作。

9.完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录

**5.4.5.2 三甲基氢醌洗涤烘干岗位条件**

1. 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的安全作业培训考核合格。

1. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.5.3三甲基氢醌洗涤烘干岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.5.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.6磺胺嘧啶车间加成环合岗位**

**5.4.6.1磺胺嘧啶车间加成环合岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.巡检装置的压力温度，按照操作规程进行生产操作。

9.完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录

**5.4.6.2磺胺嘧啶车间加成环合岗位具备的知识和条件**

1. 高中以上学历，受过相关的安全作业培训考核合格。

2.具有化工方面知识，有较强的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真坦实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.6.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生的噪音、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、高处坠落、触电、灼烫、化学腐蚀、机械伤害等事故。

**5.4.6.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.7磺胺嘧啶车间粗品岗位**

**5.4.7.1磺胺嘧啶车间粗品岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录各设备运行参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录。

**5.4.7.2磺胺嘧啶车间粗品岗位具备的知识和条件**

1. 初中以上学历，受过相关的安全作业培训考核合格。

2.具有化工方面知识，有较强的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真坦实工作，能吃苦耐劳；

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求；

4.员工拥有所在岗位安全技能；

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.7.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生的噪音、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、粉尘、触电、灼烫、高空坠物的事故。

**5.4.7.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.8磺胺嘧啶车间脱色岗位**

**5.4.8.1磺胺嘧啶车间脱色岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录各设备运行参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录。

**5.4.8.2磺胺嘧啶车间脱色岗位具备的知识和条件**

1. 初中以上学历，受过相关的安全作业培训考核合格。

2.具有化工方面知识，有较强的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真坦实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.8.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生的噪音、生产化学物料的化学因素、反应系统产生的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致粉尘爆炸、中毒窒息、粉尘伤害、触电、灼烫、车辆伤害的事故。

**5.4.8.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.9磺胺嘧啶车间干燥包装岗位**

**5.4.9.1磺胺嘧啶车间干燥包装岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录各设备运行参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录。

**5.4.9.2磺胺嘧啶车间干燥包装岗位具备的知识和条件**

1. 初中以上学历，受过相关的安全作业培训考核合格。

2.具有化工方面知识，有较强的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真坦实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.9.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生的噪音、生产化学物料的化学因素、反应系统产生的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、粉尘伤害、高处坠落、触电、灼烫事故。

**5.4.9.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.10异植物醇车间氢化岗位**

**5.4.10.1异植物醇车间氢化岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.10.2异植物醇车间氢化岗位具备的知识和条件**

1. 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的专门的安全作业培训并取得相应特种作业资格。

2. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3. 员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4. 员工拥有所在岗位安全技能。

5. 员工具备应急处置能力。

**5.4.10.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.10.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.11异植物醇车间氢化反应钯碳离心回收岗位**

**5.4.12.1异植物醇车间氢化反应钯碳回收岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.11.2 异植物醇车间氢化反应钯碳回收岗位具备的知识和条件**

1. 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3. 员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4. 员工拥有所在岗位安全技能。

5. 员工具备应急处置能力。

**5.4.11.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.11.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.12异植物醇车间炔化岗位**

**5.4.12.1异植物醇车间炔化岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.12.2 异植物醇车间炔化岗位具备的知识和条件**

1. 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的专门的安全作业培训并取得相应特种作业资格。

2. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3. 员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4. 员工拥有所在岗位安全技能。

5. 员工具备应急处置能力。

**5.4.12.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.12.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.13异植物醇车间氨回收岗位**

**5.4.13.1异植物醇车间氨回收岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.13.2异植物醇车间氨回收岗位具备的知识和条件**

1. 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3. 员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4. 员工拥有所在岗位安全技能。

5. 员工具备应急处置能力。

**5.4.13.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.13.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.14异植物醇车间卡罗尔反应岗位**

**5.4.14.1异植物醇车间卡罗尔反应岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.14.2异植物醇车间卡罗尔反应岗位具备的知识和条件**

1. 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3. 员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4. 员工拥有所在岗位安全技能。

5. 员工具备应急处置能力。

**5.4.14.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.14.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.15异植物醇车间蒸馏岗位**

**5.4.15.1异植物醇车间蒸馏岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.15.2异植物醇车间蒸馏岗位具备的知识和条件**

1.初中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3. 员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4. 员工拥有所在岗位安全技能。

5. 员工具备应急处置能力。

**5.4.15.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素、导热油加热系统的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.15.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.16异植物醇车间精馏岗位**

**5.4.16.1异植物醇车间精馏岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.16.2异植物醇车间精馏岗位具备的知识和条件**

1.初中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2. 具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3. 员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4. 员工拥有所在岗位安全技能。

5. 员工具备应急处置能力。

**5.4.16.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素、导热油加热系统的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.16.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.17维生素E车间缩合岗位**

**5.4.17.1维生素E车间缩合岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.17.2维生素E车间缩合岗位具备的知识和条件**

1.初中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2.具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.17.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素、导热油加热系统的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.17.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.18维生素E车间酯化岗位岗位**

**5.4.18.1维生素E车间酯化岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.18.2维生素E车间酯化岗位具备的知识和条件**

1.初中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2.具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.18.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素、导热油加热系统的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.18.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.19维生素E车间正丙酯回收岗位**

**5.4.19.1维生素E车间正丙酯回收岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.19.2维生素E车间正丙酯回收岗位具备的知识和条件**

1.初中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2.具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.19.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素、导热油加热系统的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.19.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.20维生素E车间氯化锌回收岗位**

**5.4.19.1维生素E车间氯化锌回收岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.20.2维生素E车间氯化锌回收岗位具备的知识和条件**

1.初中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2.具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.20.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素、导热油加热系统的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.20.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.21维生素E车间提纯岗位**

**5.4.21.1维生素E车间提纯岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、反应温度及压力等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.21.2维生素E车间提纯岗位具备的知识和条件**

1.初中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2.具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.21.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素、导热油加热系统的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.21.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.22维生素E车间混粉包装岗位**

**5.4.22.1维生素E车间混粉包装岗位职责**

1.认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2.认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3.做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4.按时巡检，如实记录投料量、混粉温度等参数，各机泵运行状况，按照操作规程进生产操作。发现隐患及时处理和上报；

5.保证消防和安全设施完好可用；

6.负责生产区各设备运行监控；

7.负责装置区内的环境卫生；

8.完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.22.2维生素E车间缩合岗位具备的知识和条件**

1.初中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2.具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.22.3岗位风险辨识**

1.本岗位存在机泵产生噪声、生产用危险化学品的化学因素、导热油加热系统的高温等职业病因素。

2.本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、中毒窒息、触电、灼烫、物体打击等事故。

**5.4.22.4工作标准及考核奖惩**

1.严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2.根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.23污水处理站岗位**

**5.4.23.1污水处理站岗位职责**

1）认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2）认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3）做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4）按时巡检，如实记录各段运行数值，各机泵运行状况；

5）保证消防和安全设施完好可用；

6）严格监控装置的运行情况；

7）负责本分担区的环境卫生；

8）巡检各设备的运行情况，按照操作规程进行操作。

9）完成上级领导交办的其他工作。

**5.4.23.2污水处理岗位具备的知识和条件**

1) 初中以上学历，受过相关的专业知识培训并考核合格。

2）具有化工方面知识，实际操作能力强。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真工作，能吃苦耐劳。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.23.3污水处理岗位风险辨识**

1）本岗位存在噪声等职业病因素。

2）本岗位管理缺陷可能导致高处坠落、触电、淹溺事故。

**5.4.23.4污水处理站工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.24乙炔站岗位**

**5.4.24.1乙炔站岗位职责**

11.化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的安全作业培训并考核合格。

2.具有化工方面知识，有一定的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真踏实工作，能吃苦耐劳。

3.员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4.员工拥有所在岗位安全技能。

5.员工具备应急处置能力。

**5.4.24.3乙炔站岗位风险辨识**

1）本岗位存在生产用危险化学品的化学因素等职业病因素。

2）本岗位用的原料是乙炔，是易燃易爆气体。

3）本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、车辆伤害、物体打击、机械伤害、触电等事故。

**5.4.24.4乙炔站工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.25制氢站岗位**

**5.4.25.1制氢站岗位职责**

1）认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2）认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3）做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4）按时巡检，如实记录各设备运行情况及温度、压力等，各机泵运行状况；

5）保证消防和安全设施完好可用；

6）严格监控装置的运行情况；

7）负责本分担区的环境卫生；

8）巡检各设备的运行情况，按照操作规程进行操作。

9）完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录

**5.4.25.3制氢站岗位具备的知识和条件**

1) 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的专门的安全作业培训并取得相应特种作业资格。

2）具有化工方面知识，实际操作能力强。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真工作，能吃苦耐劳。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.25.4制氢站岗位风险辨识**

1）本岗位存在生产化学物料的化学因素、反应系统和加热系统产生的高温等职业病因素。

2）本岗位用的原料是甲醇，是易燃易爆液体；所生成的产品为氢气，是易燃易爆气体。

3）本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、高处坠落、触电、灼烫事故。

**5.4.25.5制氢站工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.26叉车司机岗位**

**5.4.26.1叉车司机岗位职责**

1）认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2）认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3）做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4）按时巡检，如实记录各设备运行情况及温度、压力等，各机泵运行状况；

5）保证消防和安全设施完好可用；

6）严格监控装置的运行情况；

7）负责本分担区的环境卫生；

8）巡检各设备的运行情况，按照操作规程进行操作。

9）完成上级领导交办的其他工作 坚守岗位按规定巡检，做好运行参数的记录

**5.4.26.2叉车司机岗位具备的知识和条件**

1）高中专以上学历，受过相关的专门的安全作业培训并取得相应特种作业资格。

2）有较强的驾驶技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真坦实工作，能吃苦耐劳。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.26.3岗位风险辨识**

1）本岗位存在车辆产生的噪音、搬运化学物料的化学因素。

2）本岗位管理缺陷可能导致火灾爆炸、车辆伤害、物体打击的事故。

**5.4.26.4工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，经过特殊岗位培训考核，持证上岗。每日对叉车进行检查，发现叉车存在的问题及时维修。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.27保管员岗位**

**5.4.27.1保管员岗位职责**

1）热爱本职工作，努力钻研业务，加强责任心，遵守劳动纪律，坚守工作岗位。

2）熟悉各项规章制度，负责所管物资、设备、器材的入库验收、记帐、保管、发放工作，掌握供需情况，及时提出采购建议。坚持物资管理原则，凡采购的材料不符合要求，或规格、单价、数量不符，仓库保管员有权拒绝入库。

3）能熟练使用微机管理进库物资的详细资料，如型号、性能、生产厂商、产地、价格、用途和售后服务等。做到所管物资标记明显、摆放整齐、数量准确、帐物相符。

4）严格遵守领用制度，完备领用手续，定期存盘，核对库存物资。

5）加强[安全](http://www.oh100.com/zuowen/anquan/%22%20%5Ct%20%22http%3A//www.oh100.com/a/201208/_blank)观念，妥善保管仓库物资，做好物资的防火、防盗、防潮、防腐等工作，防止事故发生。

**5.4.27.2保管员岗位具备的知识和条件**

1）高中专以上学历，受过相关的专业知识培训并考核合格。

2）有较强的专业技术能力，实际操作能力。对工作认真负责，安全意识程度高，能吃苦耐劳。

3）员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）员工拥有所在岗位安全技能。

5）员工具备应急处置能力。

**5.4.27.3岗位风险辨识**

1）本岗位无职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷可能导致火灾为、爆炸、物体打击事故。

**5.4.27.4工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品。熟悉保管区域工作环境和消防能力，对保管区域的安全隐患进行排查，并立即做出整治。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.28检斤员岗位**

**5.4.28.1检斤员安全职责**

1）严格执行国家计量法，按照计量法规定使用计量单位名称、计量符号和换算法公式，熟知本岗位使用衡器系统和计算机系统性能、设备配置情况，正确使用和保养计量系统。

2）遵守公司的各项管理制度和进出厂产品、货物检斤制度吉业务流程规定，按照规定的检斤内容正确录入、提取各项检斤数据，并准确打印

3）认真履新岗位安全职责，做到检斤数据准确无误，报表上报及时，确保无漏检，无错记

4）认真遵守公司劳动纪律，积极参加安全培训，保持岗位环境卫生

5）自觉使用文明用语，提高服务质量，及时完成上级领导交办的各项工作任务

**5.4.28.2检斤员岗位具备的知识和条件**

1)高中专以上学历，受过相关的专业知识培训并考核合格。

2）有较强的专业技术能力，实际操作能力。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。工作认真负责，能吃苦耐劳。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.28.4岗位风险辨识**

1）本岗位无职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷可能导致车辆伤害事故。

**5.4.28.5工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，对检斤称定期进行检查，发现故障立即维修。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.29保安岗位**

**5.4.29.1保安职责**

1）认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确佩戴使用劳动防护用品；

2）认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项；

3) 做好作业前和作业后的安全检查，发现隐患立即排除或上报；

4) 严禁擅自离岗,加强对重要部门防盗、放火及防暴检查，有异常情况要及时处理并做登记，处理过程中要公正，不讲私情，不能处理的应立即上报。保安员必须提高警惕，及时发现可疑人和事，并逐出。

5) 公司车辆出厂必须登记去向和用途。

6) 做好外来车辆进出登记和管理。

7) 在规定的时间内做好大门、相关照明灯开、关工作（大门除上、下班时常开外，平时常关，开关灯时间根据公司要求）。

8) 监督员工、外来人员和施工人员遵守安全规定及厂纪厂规和其他制度

9) 负责公司消防设施的运行检查和日常维护，维持公司内外区域的安全生产及正常工作秩序。

10) 维护公司内部治安秩序，消除隐患于萌芽状态，防患于未然。

11) 做好日常的交接手续,接班人员未到岗位前,当班人员不准下班。

**5.4.29.2保安岗位具备的知识和条件**

1）初中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）熟悉厂区安全环境，具有消防应急能力。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.29.3岗位风险辨识**

1）本岗位无职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷可能导致车辆伤害事故。

**5.4.29.4工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，具备相应的安全知识。发现厂区隐患及时整改，维护消防设施和消防器材。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.30质检岗位**

**5.4.30.1质检岗位安全职责：**

1）负责本公司化验工作并认真做好化验记录，正确处理和整理化验数据。

2）做好各化验仪器的维护保养工作，做好实验室器皿清洗，归类存放，保持室内整洁卫生。

3）努力学习业务知识，刻苦钻研检测技术，探讨掌握的分析方法，不断提高检测水平。

4）按时完成检验工作。

5）发现检测结果出现异常时，要发现原因，重新测定样品，并及时报告负责人。

6）自觉遵守厂里各项规章制度，坚守工作岗位，注意安全操作，下班前检查水、电、门、窗是否关好。

7）熟悉污水处理相关检测和排放的有关法律、法规、标准和规章制度，严守职业道德，实事求是的做好检验工作。

8）根据生产部门要求，对外来原料，中间产物，生产成品进行分析取样并负责入库产品的批号、质量等相关信息的传递与跟踪。

9) 在工作中佩戴好劳动防护用品，做好日常检查和交接班的工作，消除安全隐患。

10) 严格遵守劳动纪律，专心工作，提高业务技术水平。

**5.4.30.2质检岗位具备的知识和条件**

1) 高中专以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）懂得样品物料特性。熟练操作各种检测仪器，具有相关化工专业或工作经验。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.30.3岗位风险辨识**

1）本岗位有化学因素职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷可能导致触电、火灾爆炸、中毒窒息、灼烫事故。

**5.4.30.4工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，具备相应的安全知识。做好交接班工作，保持通风，定期检查作业区域消防器材，消除安全隐患。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.31电仪岗位**

**5.4.31.1电工、仪表工岗位职责**

1） 按要求正确穿戴防护用品，正确使用安全工具。设备修理时要在电器醒目处挂禁止标志。

2）负责公司电力设施的安全、维护、保养、电气线路合理设计、安装、调试，并按操作规程规定使用，必须持证上岗。

3）及时做好电器零配件申报计划，电量的统计工作，电房电气的定期保养、消防和卫生工作。

4）负责定期检查，排除隐患，及时更换老化电气线路，防止腐蚀老化线路引起的漏电短路，发现私自乱接，乱拉电线，毁坏电器设备，及时向车间领导，公司领导汇报。

5）对接触使用电线、开关、保险、插销、照明灯具、电炉、电动机等电气设备的员工，要加强用电知识教育，避免因使用不当引起触电火灾事故。

6）做好交接班工作，完成车间交办的其他工作，配合其他部门电器线路连接和使用。

7）更换下来的元器件应收回，集中堆放，便于仓库回收。

8）积极参与部门或班组安全活动、安全教育及培训工作。

9）认真学习和掌握先进电力技术，熟悉所辖范围内电力、电器设备用途、构造、原理、性能及操作维修保养内容。

**5.4.31.2电工、仪表工岗位具备的知识和条件**

1) 初中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2) 具有较强的专业技能，经过电工作业培训并考核合格。掌握电工安全基础知识和安全用电规程。

3) 掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4) 拥有所在岗位安全技能。

5)具备应急处置能力。

**5.4.31.3岗位风险辨识**

1) 本岗位存在光线职业病危害因素。

2) 本岗位管理缺陷可能导致触电、电气火灾、容器爆炸事故。

**5.4.31.4工作标准及考核奖惩**

1) 严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，具备相应的安全知识。做好交接班工作，及时发现电器设施存在的问题，排除电气故障，消除安全隐患。

2) 根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.32维修岗位**

**5.4.32.1维修工岗位职责**

1) 严格遵守安全操作规程进行安全合理的操作。

2) 认真学习业务技术，掌握了解机械设备构造、性能、用途和安装方法，不断提高业务能力。

3) 负责设备、设施维修和检查，对设备故障及原因，进行处理，定期对机械设备进行维护和保养。

4) 严格控制材料领用，加强节约意识，杜绝浪费，开展修旧利废，降低维修成本。

5) 加强劳动纪律，严格遵守劳动防护用品的使用，严格交接班制度，不脱岗、睡岗等违纪现象。

6) 修理应填保修单，各人应做好工作记录。备品备件应有记录。

7) 严格遵守交接班制度，上班前后对车间进行安全检查，排除隐患。

8) 积极参与部门或班组安全活动、安全教育及培训工作。

9) 根据各部门提出的安装维修申请，按轻重缓急，对维修安装工作进行合理安排，提高工作效率。

10) 负责向机电设备使用部门做出技术服务，指导和培训，有权制止和纠正违章操作。

**5.4.32.2维修工岗位具备的知识和条件**

1) 初中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2)具有较强的专业技能，需持证上岗人员经过特殊作业培训并考核合格。

3) 员工掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4) 员工拥有所在岗位安全技能，能够做到“四懂四会”具备“四个能力”。

5) 员工具备应急处置能力。

**5.4.32.3岗位风险辨识**

1) 本岗位存在噪声、粉尘职业病危害因素。

2) 本岗位管理缺陷可能导致、火灾、爆炸、物体打击、机械伤害事故。

**5.4.32.4工作标准及考核奖惩**

1) 严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，具备相应的安全知识。做好交接班工作，及时发现工作环境存在的不安全问题，消除安全隐患。

2) 根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.33司炉岗位**

**5.4.33.1司炉岗位职责**

1）司炉人员必须持有效的特殊岗位资格证上岗操作。

2）熟悉锅炉结构及性能，对锅炉房设备，需按操作规程进行安全合理的操作运行。

3）完成锅炉设备及导热油管道、阀门等设施的巡视工作，消除事故隐患，确保锅炉设备完全运行，并做好检查记录。

4）负责锅炉各项参数的记录，坚守工作岗位，不得擅离职守。认真做好交接班工作，并认真填写交接班记录。

5）认真做好锅炉本体、风机、给水设备、燃烧设备、除尘设备、附件及仪表的维护保养，经常检查设备运行情况，保持工作场所整洁。

6）锅炉在运行中发现危及安全时，应采取紧急措施，迅速查明原因，努力排除并立即报告有关人员。

7）上班作业时严格佩戴劳动防护用品，遵守劳动纪律，学习好本车间的安全技术。

8) 积极参与部门或班组安全活动、安全教育及培训工作。

**5.4.33.2司炉工岗位具备的知识和条件**

1) 初中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2) 具有较强的专业技能，经过特殊作业培训并考核合格。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真坦实工作，能吃苦耐劳。

3) 掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4) 拥有所在岗位安全技能，能够做到“四懂四会”具备“四个能力”。

5) 具备应急处置能力。

**5.4.33.3岗位风险辨识**

1) 本岗位存在粉尘、高温职业病危害因素。

2) 本岗位管理缺陷可能导致灼烫、锅炉爆炸、中毒窒息、物体打击、机械伤害、火灾事故。

**5.4.33.4工作标准及考核奖惩**

1) 严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，具备相应的安全知识。做好交接班工作，及时发现工作环境存在的不安全问题，消除安全隐患。

2) 根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.34铲车司机岗位**

**5.4.34.1铲车司机岗位职责**

1) 上班前检查车况、机油、水位及各工作部位的润滑情况。做好铲车的日常维护保养，清洁卫生工作，保障车辆设备完好，正常可用。

2) 每日全面检查车辆是否正常，发现故障能自行排除的自行排除，不能排除的通知检修人员进行检修，做好维修记录。

3) 按时保养，填写车辆运行记录和检查记录，做好交接班，严格遵守交接班制度和安全操作规程。

4) 铲车司机上岗前必须穿戴防护用品，严禁上岗前饮酒、脱岗、在岗位做与工作无关的事，必须持证上岗。

5) 工作时小心行车，认真操作，注意外来人员及车辆安全，行车、转弯时首先考虑沿线行人的安全。

6) 铲车不能随意转让给他人驾驶，严禁私自外出干私活，装卸作业遵守“十不准”。

7) 对车间和储煤仓库进行巡检，时刻注意煤堆周围环境，夏季对煤堆进行喷淋水雾降温，消除安全隐患。

8) 积极参与部门或班组安全活动、安全教育及培训工作。

**5.4.34.2铲车司机岗位具备的知识和条件**

1）初中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）具有较强的专业技能，经过特殊作业培训并考核合格。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真坦实工作，能吃苦耐劳。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能，能够做到“四懂四会”具备“四个能力”。

5）具备应急处置能力。

**5.4.34.3铲车司机岗位风险辨识**

1）本岗位无职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷可能导致物体打击、车辆伤害事故。

**5.4.34.4铲车司机工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，具备相应的安全知识。做好交接班工作，及时发现工作环境存在的不安全问题，消除安全隐患。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.35办公室岗位**

**5.4.35.1办公室人员岗位安全责任**

1、按照工作岗位分工协助部室领导落实安全职责。对发现的问题，主动协助领导做好处理解决和落实工作。

2、 办公室人员必须提高警惕，防止不法分子闯入室内。重要的文件、资料要及时送档案室保存，个人存放文件、资料要妥善保管，不要乱放乱丢，严防泄密。

3、 办公室的钥匙不得随意转交本室以外的人员使用，严禁将外人单独留在办公室内看书、学习或玩耍。

4、 个人的现金、存款单、有价证券及其他贵重物品(如私家钥匙、手机、相机等)不得放在办公室桌上或抽屉、橱柜内，以防被外来人员顺手牵羊造成损失。

5、 办公室内要时刻注意用电的安全，不准乱接电源，不准擅自使用电炉、电暖气等大容量电器,发现隐情要及时汇报有关部门。

6、 不准在办公室内焚烧杂物、纸张，吸烟人员要每天清理烟缸，确保烟蒂彻底熄灭，认真做好防火工作。

7、下班后必须关好门窗，并将门窗反锁，关闭电灯、电脑、电源、水笼头。最后离开办公室的人员必须负责关闭以上设施。

**5.4.35.2工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.4.36工程技术岗位**

**5.4.36.1工程技术人员安全生产责任制**

1. 组织完成厂下达的各项生产 任务和各项经济技术指标。
2. 组织编制厂年度生产计划、维简计划、物耗采购计划等,并深入到各工段、班组督促检查执行。
3. 组织考核并制订各岗位生产定额,根据定额核定各岗位用人用工。
4. 主抓技术改造和技术革新项目, 搞好对外技术交流和技术交换。厂安全生产的直接责任人,负责起草、制订安全生产规程、安全操作规程、安全生产管理制度和设备管理及维护保养制度等。
5. 负责本厂员工的政治学习和业务培训等。认真做好有关技术和技术管理的研究和协调工作,深入基层,指导工作,及时向领导汇报情况。
6. 负责机械设备安全操作规程及维护保养制度的起草、制订。
7. 根据分工,对施工管理、质量管理、技术管理中存在的问题提出改进意见和解决办法。
8. 配合其他部门]做好技术教育和岗位培训。完成好上级部]和领导交办的其他工作和任务。

**5.4.36.2工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.4.37财会岗位**

**5.4.37.1会计岗位安全生产责任制**

1、认真执行各项财务管理制度，遵守财经纪律，做好会计核算工作。

2、负责未归档财务资料的保管，做好防火、防蛀、防盗、防丢失工作。

3、负责安全生产费用的提取，编制安全生产费用提取和使用情况的有关报表。监督安全生产费用按照规定使用。

4、负责会计电算化系统管理、软硬件维护，确保操作系统正常运转。

5、把安全费用管理纳入经济分析范围，为领导提供安全生产方面的各项财务资料。

6、做好会计报表及分工工作的会计资料的完整和安全。

7、做好税收筹划、税务管理以及外出经营证明的开具和核销等工作;妥善保管、规范使用各项税务资料，严格借用手续;确保各项涉税数据的准.确性、及时性，保证数据的安全性。

8、监督各项安全奖罚资金到账及使用情况.

9、严格执行财务工作保密制度。

10、准确、充分识别本岗位的危险源，正确使用并负责安全运行。

**5.4.37.2工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.4.38出纳岗位**

**5.4.38.1出纳岗位安全生产责任制**

1、严格执行财经纪律，遵守现金管理制度和银行结算制度，妥善保管库存现金，保证资金安全。

2、严格执行财务安全管理制度，保证各种印章、空白支票、空白收据、有价票证的安全。

3、大额存取款时，通知武装保卫部门或有会计人员陪同，并安排专车接送，如遇突发事件，及时报警。

4、负责工作计算机的日常安全管理，做好防毒、防尘、防潮，依照规定程序管理、使用、维护软硬件。保障资金管理平台和网银系统的安全。

5、严格执行财务工作保密制度。

6、准确、充分识别本岗位的危险源，正确使用并负责安全运行。

**5.4.38.2工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.4.39采购岗位**

**5.4.39.1采购员岗位职责**

1.采购员负责本公司的材料采购。熟悉采购业务技术，确保采购质量，遵守公司制定的各项制度，按章作业，确保材料的及时供应。

2.积极开展调查研究，掌握商品信息，熟悉供应渠道，探索物资供求规律。

3.按时完成审定计划的采购供应工作，做到准确及时，保证供应。采购要货比三家，坚持质量第一，并严格按计划采购采购工作要在由业务领导，技术人员、采购员组成的采购小组指导下进行采购。

4.做好设备器材样本资料及信息的收集、整理、包管等工作，努力熟悉经管设备器材的名称、型号、规格、性能、备件、附件和价格变化、对使用单位起参谋和指导作用。做到”管供、管用、管节约”的要求。

5.负责设备、器材的验收入库、开单、填卡、登记、分类编号等工作。

6.负责办理专控商品的申购及进口设备的审批、报关、免税、商检、验收工作。

7.负责订货合同的整理、装订及合同副本的保管工作。

8.负责催货、订货往来函电的联系及整理装订等工作。

9.完成领导交办的临时工作任务。

**5.4.39.2工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩

**5.4.40保洁岗位**

**5.4.40.1保洁员岗位安全生产责任制**

1. 积极参加公司组织的各种活动,认真工作,做到到业务熟练、责任心强，认劳认愿、遵章守纪不迟到、不早退，有事要向主管领导请假，听从安排服从领导。
2. 责任范围内的卫生必须每天早晚各打扫一次，随时保持办公地点整洁干净，办公楼四周无杂物，如有上级领导来厂检查，要做好接待工作。
3. 严格遵守劳动纪律，不迟到不早退，不擅自脱离岗位，班中不脱岗，不干与本岗位无关的事，坚守岗位。
4. 加强卫生责任区的管理，必须做到每天上午将办公室内外办公楼前后清扫一遍， 必要时下午清扫一次根据其它卫生责任区卫生情况及时打扫干净，保持卫生责任区内卫生良好，无积物无垃圾。
5. 日常工作中要随时注意人身安全，小心过往车辆，确保安全生产。

**5.4.40.2工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩

**5.4.41食堂岗位**

**5.4.41.1食堂厨师安全生产岗位责任制:**

1、负责主副食品的调剂、细加工的制作。

2、负责制作食品的安全工作。

3、负责生、熟案板的卫生清洁工作。

4、负责对操作工具的保养。

5、搞好个人卫生，保证饮食卫生。

6、与食堂保管员、采购员密切配合，保证饭菜质量和安全卫生。

7、完成领导交办的其他任务。

**5.4.41.2食堂服务员安全生产岗位责任制: .**

1、负责食堂卫生和餐具、用具的洗涮和消毒工作。

2、负责来宾接待服务工作。

3、负责职工就餐的服务工作。

4、负责食堂就餐用具的保管工作。

5、负责餐桌卫生清理工作。

6、完成领导交办的其他任务。

**5.4.41.3库管员安全生产岗位责任制规范:**

1、掌握常用食品的鉴别检查方法，掌握常用食品的质量标准及规定;

2、入库食品要分类、分架、隔墙10厘米，离地10厘米(米、面需隔墙15厘米，离地25厘米)存放，各类食品的存放要有明显标志。

3、食品要坚持先进先出的原则并有记录。

4、做到定期(2至3天)对食品进行全面检查，及时发现并对腐烂、变质或超过保质期的食品随时处理；

5、保持库房的清洁，通风良好，具有防鼠、防蚊、防蝇、防潮、防霉等设施，并运转正常。

6、禁止存放有毒有害物品、杂品、个人用品及库房不相关的任何物品。

7、对特殊食品(鸡蛋要倒箱入库，食品外包装在入冷藏或冰柜前应除去)等，要按食品保存的规范进行。

**5.4.41.4食品加工人员安全生产岗位责任制:**

1、对所加工的食品要详细、认真地检查，禁止加工腐烂、变质或其它感官性状异常的食品及食品原料;

2、不选用、不切配、不烹调、不加工腐烂、变质、有毒有害食品；

3、块状、冷冻、易产生中毒等食品必须充分加热、烧熟煮透，禁止出现外热内生食品；

4、加工剩余的半成品、成品根据实际需要进行冷藏或冷冻储藏;

5、隔夜、隔餐的外购熟食回锅必须彻底加热后供应；

6、调料、辅助用品及容器必须保持清洁、卫生；

7、用于原料、半成品、成品的所有工具、容器必须标志明显，并做到分开使用，定位存放，用后清洗，保持清洁。

8、按国家卫生标准和有关规定使用食品添加剂。

**5.4.41.5食堂采购人员安全生产岗位责任制规范：**

1、具有常用食品的鉴别检查方法并基本掌握鉴别要领，掌握常用食品的的质量标准和规定:

2、有定点采购单位的卫生许可证复印件(要与)元件相对照并相符；

3、非定点单位在采购前坚持索取卫生许可证制度；

4、采购中必须对每种食品的质量进行感官检查并自我评估，严把食用油采购关，坚决杜绝采购劣质油。

5、禁止采购下列食品:

(1)有毒、有害、腐烂变质、酸败、生虫、污秽不洁，混有异物或其它感官性、异常的食品；

(2)、无检验合格证明的肉类食品:

(3)、超过保质期限及其它不相符食品标签规定的定型包装食品;

(4)、无卫生许可证生产经营者供应的食品。

**5.4.41.6工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩

**5.4.42实习学生岗位**

**5.4.42.1 实习学生安全生产责任**

1. 实习学生必须遵守公司劳动纪律。按时作息，不缺勤，不迟到，不早退。有事和生病必须按公司规定请假。
2. 实习学生首先必须经过“三级”安全培训教育，努力学习安全生产知识，提高安全技术水平和防范事故的能力。经培训、考试合格后到公司安排的部门报到。
3. 进入生产装置区前需穿戴好规定的工作服，佩戴相应的劳动保护用品，触摸导出静电装置，导出身上的静电后，由实习指导人员陪同方可进入生产区域，禁止赤脚、穿拖鞋、高跟鞋、穿短裤，或穿带铁钉等容易产生静电的鞋子进入生产区域，禁止擅自带亲友或小孩进入生产区域。
4. 进入生产区域严禁干与工作无关的事情，如追逐打闹、看小说、擅自脱岗离岗、串岗、聚众聊天、睡觉、吃零食等，岗位工作时间需喝水、上厕所、打必要电话和必要的会客必须经实习指导人同意方可离开岗位。不得带病上岗，不得酒后上岗，不得带情绪上岗，上岗前不服用有催眠作用的药物。
5. 进入工作岗位应经常认真检查本岗位的机械、设备、工具和工作地点及周围环境的安全状况，发现问题及时报告实习指导人员或直接领导汇报，并维护好本岗位的安全设施和警示标志。
6. 要爱岗敬业，应努力学习本岗位工艺流程、机械、设备的技术性能及安全操作规程，做到会使用、维护保养机械、设备，能处理常见故障。在实习指导人的指导下逐步开展岗位操作工作，未经实习指导人的同意不得随便进行操作。待熟悉本岗位安全操作规程，熟练掌握本岗位操作技能，熟知本岗位不安全因素特点后，经实习指导人考核合格，方可独立上岗。
7. 独立上岗后需严格遵守安全技术操作规程和各项管理制度，不违章作业和冒险蛮干，有权拒绝违章指挥。发现他人违章作业、冒险蛮干的行为，要立即制止，发现隐患，应及时处理，对于不能独立处理的，须立即报告部门领导或相关领导，同时做好事故防范措施。若隐患直接危及自身安全时，可立即停止工作,采取应急措施后、撤离到安全地点，同时向领导报告。
8. 积极参加安全活动、听好领导班前交代的安全注意事项，主动接受安全知识、专业技能的教育培训,积极搞好岗位安全工作,工作中经常关心自己周围的安全情说，向有关领导或部门提出安全工作诉求和合理化建议。
9. 保持本岗位工作地点和设备的清洁，生产施工器具摆放有序；未经批准,不得拆除安全防护装置，非本人操作的各种设施、设备、仪器、电脑等，非经允许不得使用，禁止用金属器具用力敲打设备，禁止触摸设备的旋转部位，禁止用汽油等挥发性强的易燃液体擦洗设备、工具和衣服，禁止对运转中的设备进行清扫、加油和修理。
10. 工作中应按要求清晰、真实、整洁的做好相关记录。当日常工作与安全管理工作发生矛盾时，要把安全工作放到首位。遇有严重人身危险而无措施保证的情况下，实习生有权拒绝作业。在工作中要做到“三不伤害”(即:不伤害自己，不伤害别人，不被别人伤害)。
11. 从事高空、动火、吊装、进入密闭(受限)空间等危险作业，必须按公司规定办理工作票、落实好安全措施，安排专人负责现场安全监控和管理。
12. 正确使用、妥善保管各种劳动保护用品、器具和消防器材。协同做好设备保养和维护，发现异常应妥善处理，及时上报，并认真做好记录。
13. 发现安全事故，应立即逐级上报。并积极参加事故抢险，如实向事故调查人员反映情况。
14. 严格遵守相关安全生产的法律法规、治安管理条例、公司及各部门安全管理制度。否则造成安全事故由本人负责。实习生在非工作时间，要加强安全意识，出现安全事故由本人负责。
15. 严格遵守公司保密制度，不说或做损害公司利益和形象的话或事。

**5.4.42.2工作标准及考核奖惩**

1) 严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，具备相应的安全知识。做好交接班工作，及时发现工作环境存在的不安全问题，消除安全隐患。

2) 根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

3）违反上述规定情节严重者，将遣送回所在学校

**5.4.43劳务派遣人员岗位**

**5.4.43.1 劳务派遣人员安全生产责任**

1. 派遣员工应当自觉遵守安全生产规章制度，增强安全生产和防范事故的意识，不违章作业，并有责任监督和制止违章作业。
2. 派遣员工要积极参加安全生产培训和各项安全生产活动，主动提出安全生产工作意见。
3. 爱护和正确使用生产设施、设备、工具及个人劳动防护用品。
4. 对用工单位的违章指挥、不安全作业及劳动安全中的不安全因素提出批评、检举。
5. 派遣员工因工作遭受事故有伤害的，公司协助工伤认定的调查核实工作。
6. 派遣员工要配合用工单位必须对安全设备进行经常性维护、保养，并定期检测，保证正常运转。消防设备、卫生设备、各种安全防护装置应完好无损，防护用具齐备，确保单位水、火、电、气的安全。
7. 特种作业人员必须通过专业技术培训，并取得岗位操作证后，方可上岗。
8. 新进公司的员工必须接受安全培训教育，经考核合格后方能上岗。
9. 安全教育培训主要内容是：国家和地方有关安全生产的方针、政策、法规、标准和公司安全规章制度、规范、操作规程等。

**5.4.43.2工作标准及考核奖惩**

1) 严格遵守安全生产岗位操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，具备相应的安全知识。做好交接班工作，及时发现工作环境存在的不安全问题，消除安全隐患。

2) 根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

3）违反上述规定情节严重者，将遣送回所在单位

**5.4.44液体原料罐区岗位**

**5.4.44.1液体原料罐区岗位职责**

1)负责罐区全部储罐的收付操作，做到不拖活、不超温、不超压、不超高，台账填写齐全清晰；对本岗位的安全生产负直接责任。

2)仔细学习和遵守上级制定颁发的各项安全生产规章、制度、禁令、规定，严格执行工艺纪律、操作规程及交接班制度、巡检制度，搞好本罐区设备的平稳、安全运行，不违章操作。

3)仔细执行工艺纪律、操作纪律及交接班制、设备维护巡检制等岗位责任制，严格按本岗位的工艺技术指标和设备技术指标进行操作，做到不超温、不超压，台账填写齐全清晰。

4)接受本部门、班组的各类安全生产教育培训，掌握本岗位操作技能。

5)加强对正在收付作业的储罐、运行机泵、压力表等重点部位的监控管理，发觉异样状况时处理和报告,并按现场应急处置方案正确处理，做好细致记录。

6)进入现场必需穿戴好劳动防护用品:如遇雪、雨、风、雾天气时，上罐检查留意防滑、防雷电、防高处坠落，并执行好双人操作制；如遇雷电、大雨、大雪、强风等天气，禁止上罐作业。

7)加强对呼吸阀、阻火器、消防灭火、抢救等设施器材和有毒气体、可燃气体检测报警仪器的检查、维护，保证随时处于完好的备用状态。

8)在进行机泵抢修、动火作业、进入受限空间作业等具有特别危险的作业前，必需按规定办理安全作业票，制定和落实设备的安全防范措施及自身的劳动防护措施，对本罐区施工现场进行安全监督。

9)主动参与罐区和班组组织的安全生产学习消防技能训练和事故应急演练等安全生产活动，搞好岗位技术练兵，强化自我防护意识，提高安全技术素养，做到持证上岗..

10)有权拒绝违章作业的指令，对他人的违章作业行为加以劝阻和制止。

**5.4.44.2液体原料罐区岗位具备的知识和条件**

1) 化工相关专业中专或高中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）具有化工方面知识，实际操作能力强。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真工作，能吃苦耐劳。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.44.3液体原料罐区工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.45焚烧炉岗位**

**5.4.45.1焚烧炉岗位职责**

1)负责车间日常管理，包括废物接收、废物配伍、工艺和设备运行、废物处理、人员管理、作业安全等各环节管理；

2)负责危废进料系统、危废焚烧炉、烟气处理等系统生产运行；

3)根据生产部计划，制定焚烧当班的生产计划；

4)当班焚烧质量控制和管理工作，保证焚烧处置污染物排放达到国家及内控相关标准；

5)按时填写岗位巡检记录，确保记录真实、可靠，字迹工整、清晰；

6)负责焚烧车间当班各项统计数据和报表真实可靠，及时提交相关部门；

7)对生产运行过程中出现的紧急情况，组织处理并向部门负责人反映情况。

8)负责完成生产任务，并做好统计工作，

9)当班人员严禁酒后上班，不得在主控室和生产现场饮食；

10)主控人员严格遵守相关的规章制度，清楚自身操作权限，严禁越权操作；

11)主控人员随时检测系统运行情况，及时通知现场操作人员予以调整和处理，并跟进结果；

12)记录操作过程中班长下达的各项指令、各项控制指标和设备的投入和退出时间，不得随意篡改；

13)设备运行异常，由当班班长发出指令，主控人员配合操作紧急处理;

14)在仪表台或电脑上进行手动/自动操作切换时，必须知会现场所有操作人员，并且在收到回复后方可进行;

15)所有联锁设备自动投入或转换时，必须查明原因，得到处理后方可再次投入，并且密切监视其运行情况；

16)主控操作人员熟知系统的紧急处理预案，在班长的统一指挥下严格执行; .

17)严格执行每班交接制度。

**5.4.45.2焚烧炉岗位具备的知识和条件**

1) 初中以上学历，受过相关的专业知识培训。

2）具有化工方面知识，实际操作能力强。对工作流程要熟悉，安全意识程度高。认真工作，能吃苦耐劳。

3）掌握安全生产规章制度和安全作业规程要求。

4）拥有所在岗位安全技能。

5）具备应急处置能力。

**5.4.45.3焚烧炉岗位工作标准及考核奖惩**

1）严格遵守操作规程，遵守劳动纪律，按要求佩戴防护用品，注重设备设施使用和日常维护保养，发现所在岗位存在的隐患并根据条件通知相关人员进行整改。

2）根据考核奖惩制度进行奖惩措施。

**5.4.46生产部**

**5.4.46.1安全生产职责**

1）按照“管业务必须管安全，管生产经营必须管安全”的原则，对分管工作履行安全生产“一岗双责”，组织分管部门、车间建立落实安全生产责任制，

2）认真贯彻执行国家及上级有关安全生产的法令、指标和本公司制定的各项安全生产管理制度，搞好生产安全工作，督促生产车间依据公司下达的生产任务科学合理的组织安全生产，

3）主持制定本部门安全生产管理制度、安全技术规程，并组织实施，定期检查执行情况。

4）贯彻“五同时”的原则，即在计划、布置、检查、总结、评比生产经营工作的同时，计划、布置、检查、总结、评比安全生产工作；监督检查分管部门执行安全生产规章制度情况，及时纠正失职和违章行为。

5）按规定时间和程序报告生产安全事故，按职责分工组织事故救援，做好伤亡事故的善后处理工作

6）监督检查管理人员和从业人员的安全生产宣传、教育和培训工作。

7）主持召开本部门每周安全生产例会，认真听取有关安全生产工作的意见和建议，制定每周生产工作的安排，接受员工监督，落实安全整改措施

8）组织制定工艺处理、检修、施工安全环保方案，审查引进技术（设备）和开发新产品中的安全环保问题。

9）组织分管范围内的安全综合检查和隐患排查，对查到的事故隐患，制定和落实隐患排查措施，按时按要求及时整改，并按要求及时反馈，

10）审批特殊动火证，参加重大事故的技术分析工作。

**5.4.46.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位三年以上工作经验，或在本公司从事生产的组织管理工作三年。

2）化工或相关专业大专以上学历，具有从事相关管理工作的经验。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能独立承担分管范围安全管理工作，能很好地分析、判断公司安全生产现状及安全风险，能够协调处理风险研判及隐患排查遇到的问题，形成方案、拟定整改方法。工作作风严谨。

4）能够配合主要负责人做好事故应急救援工作，进行现场指挥和人员疏散，做好事故报警。参与组织事故应急演练和安全培训，参与制定事故应急救援方案。

**5.4.46.3履行安全管理职责的具体措施**

1）对每日安全工作进行部署，对厂区进行安全巡查工作，及时发现安全隐患并作出整改。

2）定期组织安全生产检查工作，对于发现的隐患及时通知相关部门进行整改，并进行整改后复查工作。

3）对公司日常生产和安全状况进行巡查，对违规和不符合操作内容进行指导和改正。通过与公司员工交流探讨发现问题，并及时解决。

**5.4.46.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，执行各项安全生产决策。依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训，并经公司组织的安全能力考核合格。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.4.47工会**

**5.4.47.1安全职责**

1）贯彻国家及全国总工会有关安全生产、劳动保护的方针、政策并监督执行。充分发挥广大员工在安全生产工作中的监督作用。

2）协助安环部搞好安全生产竞赛活动和合理化建议活动，参加有关安全规章制度的制订。

3）组织员工开展遵章守纪和预防事故的集体性活动，支持行政关于安全生产工作的奖惩，做好职工伤亡事故的善后处理工作。

4）关心员工劳动条件的改善，有权建议保护员工在劳动中的安全与健康，做好女工劳动保护工作，把职业安全卫生工作列入员工代表大会的议题。

**5.4.47.2应具备的安全知识和管理能力**

1）有从事工会工作经验，有一年以上企业相关管理经历。

2）高中以上学历，具有相关管理能力。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能负责工会应承担的安全管理工作，能很好地分析、判断企业的安全生产现状、风险，能够协调日常管理工作中遇到的问题。工作作风严谨，具有较高的文字能力。

4）做好职工伤亡事故的善后处理工作。

**5.4.47.3履行安全管理职责的具体措施**

1）对每日安全工作进行部署，检查员工的劳动纪律，协助安环部搞好安全生产竞赛活动和合理化建议活动。

2）协同安环部定期进行安全隐患排查工作，并通知相关部门对隐患进行整改。

3）关心员工劳动条件的改善，有权建议保护员工在劳动中的安全与健康，做好女工劳动保护工作，把职业安全卫生工作列入员工代表大会的议题。

**5.4.47.4工作标准及考核奖惩**

1）、严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力，依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）、根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.4.48技术部**

**5.4.48.1安全职责**

1. 贯彻执行上级及公司有关安全生产的文件、法规、制度和要求，坚持生产与安全的“五同时”原则。
2. 编制、修订生产技术规程、岗位操作法、工艺技术指标、装置开停工方案，使其必须符合安全生产要求，对操作规程、工艺技术指标和工艺纪律执行情况进行监督检查和考核。
3. 负责组织工艺技术方面的安全检查，及时改进技术上存在的问题。
4. 负责组织开展安全技术研究工作，积极采用先进技术和安全装备。加强生产技术安全管理，积极采用先进安全技术和本质安全型的生产工艺。
5. 发现违反安全制度、规定和安全技术规程的作法，应立即制止，严禁违章指挥、违章作业。
6. 在生产过程中出现不安全因素、险情及事故时，要果断正确处理，立即报告主管领导并通知有关职能部门，防止事态扩大。
7. 参加安全生产大检查，随时掌握安全生产动态，对各单位的安全生产情况及时在调度会上给予讲评。
8. 负责贯彻操作纪律管理规定，杜绝或减少非计划停工和跑、冒、滴、漏现象，实现安、稳、长、满、优生产。
9. 负责对本部门存在的事故隐患进行治理。
10. 组织实施重大危险源安全监测监控体系建设，完善控制措施，保证安全监测监控系统符合国家标准或者行业标准的规定。
11. 组织定期对安全设施和监测监控系统进行检测、检验，并进行经常性维护、保养，保证有效、可靠运行；
12. 组织演练重大危险源专项应急预案和现场处置方案。

**5.4.48.2应具备的安全知识和管理能力**

1）担任同行业相同岗位工作三年以上，具有丰富的实际工作经验。

2）化工及相关专业大专及以上学历。

3）具有全面扎实的业务理论基础，有丰富的业务实践经验。，能很好地分析、判断公司安全生产现状及存在的安全风险，能够协调处理风险研判发现的问题及隐患，形成方案、拟定方法。工作作风严谨，具有较高的文字能力。

4）对工艺过程熟练掌握，并不断探索，提高生产技术水平，节能降耗。

**5.4.48.3 履行安全管理职责的具体措施**

1）检查或组织检查工艺纪律，协助安环部搞好分管范围的安全管理工作。

2）定期参与或组织进行安全检查工作，并通知相关部门对查出的隐患及时整改。

3）杜绝违章操作，及时制止违章行为。

**5.4.48.4工作标准及考核奖惩**

1）严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。具有良好的沟通能力和管理能力，依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2）根据公司安全生产考核制度进行奖惩。

**5.4.49设备工程部经理**

**5.4.49.1设备工程部经理安全职责**

1）负责领导和组织本部门的安全工作，对设备工程部的安全工作全面负责。

2）在组织管理过程中，必须认真执行政府安全生产方针、政策、法规和公司的规章制度，切实贯彻安全生产“五同时”，对部门员工在生产中的安全健康负全面责任。

3）贯彻政府部门关于设备设计、制造、检修、维护保养及施工方面的安全规定和标准，做好主管业务范围内的安全工作。负责制订和修订各类机械设备的操作规程和管理制度。

4）负责各种机械、设备、电气、动力、仪表、管道、采暖通风装置及工业建筑物的安全管理，使其符合安全技术规范、标准和制度的要求。禁止防爆等级不合格的电气设备进入生产装置。

5）负责组织工业建筑设备、起重机械、施工机具、锅炉、压力容器、压力管道及安全附件、气瓶、防尘毒和防静电装置、机械和电气联锁装置、安技装备的定期安全检查、校验工作。及时整改检查中发现的问题，有重大隐患应停用。

6）在制订或审定有关设备设计、制造、改造方案和编制设备检修计划时，应有相应的职业安全卫生措施内容，对安全措施完成情况负责检查监督。

7）负责对锅炉、压力容器、压力管道等特种设备的登记、取证工作。

8）对外来检修作业等有关人员等，应组织做好施工中的安全管理工作，负责贯彻有关施工纪律的管理规定。

10）签订施工合同应有安全责任条款。

11）负责设备事故的调查处理，发生事故后及时向安全监督管理部门（行政部）报告。组织抢救，保护现场，参加事故调查。

**5.4.49.2设备工程部经理应具备的安全知识和管理能力**

1）化工机械或设备专业中专以上学历，受过相关的专业知识培训。有设备管理经验。

2）熟悉公司内部管理的办事规则，组织协调能力强，善于上下沟通，具有一定的做好员工思想工作的能力，办事灵活果断，能胜任公司设备管理方面方面的各项工作，有较强的管理工作能力，有良好的语言文字的表达能力。办事公平、公正，善于团结他人共同工作。

3）能够处理日常设备管理方面存在的安全风险，能针对设备隐患提出整改意见并落实负责的安全问题整改。

**5.4.49.3设备工程部经理岗位风险辨识**

1）本岗位接触不到职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷会导致设备质量不合格、安全附件起不到安全作用等一系列因素，导致安全生产事故的发生。

**5.4.49.4设备工程部经理履行安全管理职责的具体措施**

1）按照相关规范、标准要求建立设备档案及特种设备档案，并有效管理。

2）对每日安全工作进行部署，检查员工的劳动纪律，外来人员施工管理工作，和设备维护检查工作。

3）负责组织工业建筑、设备、起重机械、施工机具、锅炉、压力容器、压力管道及安全附件、气瓶、防尘毒和防静电装置、机械和电气联锁装置、安全技术装备的定期安全检查、校验工作。及时整改检查中发现的问题，有重大隐患应停用。

4）在制订或审定有关设备设计、制造、改造方案和编制设备检修计划时，应有相应的职业安全卫生措施内容，对安全措施完成情况负责检查监督。

**5.4.49.5设备工程部经理工作标准及考核奖惩**

1）具有较强的业务能力和管理能力，严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

**5.4.49设备工程部副经理**

**5.4.49.1设备工程部副经理安全职责**

1）副经理在经理的领导下，协助经理工作，对所分管业务范围内的安全生产负直接责任。当经理因故不能行使职责时，代替行使主任职责。

2）在组织管理过程中，必须认真执行政府安全生产方针、政策、法令和公司的规章制度，切实贯彻安全生产“五同时”，对部门员工在生产中的安全健康负全面责任。

3）贯彻政府部门关于设备设计、制造、检修、维护保养及施工方面的安全规定和标准，做好主管业务范围内的安全工作。负责制订和修订各类机械设备的操作规程和管理制度。

4）负责各种机械、设备、电气、动力、仪表、管道、采暖通风装置及工业建筑物的安全管理，使其符合安全技术规范、标准和制度的要求。禁止防爆等级不合格的电气设备进入生产装置。

5）负责组织工业建筑设备、起重机械、施工机具、锅炉、压力容器、压力管道及安全附件、气瓶、防尘毒和防静电装置、机械和电气联锁装置、安技装备的定期安全检查、校验工作。及时整改检查中发现的问题，有重大隐患应停用。

6）在制订或审定有关设备设计、制造、改造方案和编制设备检修计划时，应有相应的职业安全卫生措施内容，对安全措施完成情况负责检查监督。

7）负责对锅炉、压力容器、压力管道等特种设备的登记、取证工作。

8）对外来检修作业等有关人员等，应组织做好施工中的安全管理工作，负责贯彻有关施工纪律的管理规定。

9）负责协助设备事故的调查处理，发生事故后及时向安全监督管理部门（行政部）报告。组织抢救，保护现场，参加事故调查。

**5.4.49.2设备工程部副经理应具备的安全知识和管理能力**

1）大专以上学历，受过相关的专业知识培训。有设备管理经验。

2）组织协调能力强，善于上下沟通，有较强的管理工作能力，有良好的语言文字的表达能力。办事公平、公正，善于团结他人共同工作。

3）能够处理日常设备管理方面存在的安全风险，能针对设备隐患提出整改意见并落实负责的安全问题整改。

**5.4.49.3设备工程部副经理岗位风险辨识**

1）本岗位接触不到职业病危害因素。

2）本岗位管理缺陷会导致设备质量不合格、安全附件起不到安全作用等一系列因素，导致安全生产事故的发生。

**5.4.49.4设备工程部副经理履行安全管理职责的具体措施**

1）按照相关规范、标准要求建立设备档案及特种设备档案，并有效管理。

3）积极参与定期安全检查、校验工作。及时整改检查中发现的问题，有重大隐患应停用。

4）在制订或审定有关设备设计、制造、改造方案和编制设备检修计划时，应有相应的职业安全卫生措施内容，对安全措施完成情况负责检查监督。

**5.4.49.5设备工程部副经理工作标准及考核奖惩**

1）具有较强的业务能力和管理能力，严格履行安全生产职责，遵守公司各项规章制度。

2）根据公司安全生产奖惩制度进行奖惩。

# 5.4.50 总经理助理（分管安全、环保、仓储）

# 5.4.50.1安全生产职责

1).接受总经理领导，协助总经理及安全生产委员会开展安全管理工作，必须认真贯彻执行各项生产法规、制度和标准。

2).参与建立、健全公司安全生产责任制，并负责落实分管范围内的安全生产责任考核。

3).重视员工的劳动条件和企业的安全、工业卫生状况，重视女工的劳动保护工作。

6).经常深入现场了解掌握安全生产情况，组织开展安全环保研究工作，推广先进的安全环保和管理方法，参与组织制定、实施公司安全生产事故应急救援预案。

7).参与组织建立健全安全组织和机构，配备、充实安全专业人员，提高专业人员业务水平。

8).参加公司安全生产专题会议，及时研究和解决有关安全生产的重大问题。

9).定期参与组织并参与公司安全检查，及时消除公司安全生产事故隐患。

10).定期向总经理办公会通报安全工作情况，重大问题提交会议讨论；

11).参与组织制订并实施公司安全生产教育和培训计划。

11).

# 5.4.50.2应具备的安全知识和管理能力

1）担任同行业相同岗位二年、或在本公司独立承担重大项目全过程的组织管理工作三年。

2）化工或相关专业大专及以上学历，受过专业培训，具有从事专业所需的执业资格。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。工作作风严谨，具有较高的文字能力，具备审核报告的能力。

4）熟悉物流相关业务及知识，对公司所用的原材料理化性质能够全面了解，有一定的仓储知识和实际工作经验。

# 5.4.50.3履行安全管理职责的具体措施

1. 负责下属各职能部门的各项生产管理工作，并督促、检查、落实贯彻执行情况。
2. 在总经理领导下负责公司具体管理工作的布置、实施、检查、督促，落实执行情况。
3. 定期参加安全检查工作，并督促各相关部门对查出的隐患及时整改。。
4. 对公司日常生产和安全状况进行巡查，对违规和不符合操作内容进行指导和改正。通过与公司员工交流探讨发现问题，并及时解决。
5. 落实总经理交办的其他工作内容。

**5.4.50.4工作标准及考核奖惩**1）严格履行安全生产发律、法规赋予的安全生产职责，依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2) 根据公司安全生产考核制度进行奖惩

# 5.4.51 总经理助理（生产部经理）

# 5.4.51.1安全生产职责

1).接受总经理领导，协助总经理及安全生产委员会开展安全管理工作，必须认真贯彻执行各项生产法规、制度和标准。

2).监督检查管理人员和从业人员的安全生产宣传、教育和培训工作。

3).经常深入现场了解掌握安全生产情况，组织开展安全环保研究工作，推广先进的安全环保和管理方法，参与组织制定、实施公司安全生产事故应急救援预案。

4).主持制定本部门安全生产管理制度、安全技术规程，并组织实施，定期检查执行情况。

5).主持召开每周安全生产例会，认真听取有关安全生产工作的意见和建议，落实安全整改措施，及时研究和解决有关安全生产的重大问题。

6).组织分管范围内的安全综合检查和隐患排查，对查到的事故隐患，制定和落实隐患排查措施，按时按要求及时整改，并按要求及时反馈，

7).定期向总经理办公会通报安全工作情况，重大问题提交会议讨论；

8).审批特殊动火证，参加重大事故的技术分析工作。

# 5.4.51.2应具备的安全知识和管理能力

1）担任同行业相同岗位二年、或在本公司从事生产的组织管理工作三年。

2）化工或相关专业大专以上学历，具有从事相关管理工作的经验。

3）具有全面扎实的业务理论基础，能研究和探索新的工作思路及方法，有丰富的业务实践经验。能独立承担分管范围安全管理工作，能很好地分析、判断公司安全生产现状及安全风险，能够协调处理风险研判及隐患排查遇到的问题，形成方案、拟定整改方法。工作作风严谨。

4）能够配合总经理做好事故应急救援工作，进行现场指挥和人员疏散，做好事故报警。参与组织事故应急演练和安全培训，参与制定事故应急救援方案。

# 5.4.51.3履行安全管理职责的具体措施

1. 对每日安全工作进行部署，对厂区进行安全巡查工作，及时发现安全隐患并作出整改。
2. 在总经理领导下负责公司具体管理工作的布置、实施、检查、督促，落实执行情况。
3. 定期参加安全检查工作，并督促各相关部门对查出的隐患及时整改。。
4. 对公司日常生产和安全状况进行巡查，对违规和不符合操作内容进行指导和改正。通过与公司员工交流探讨发现问题，并及时解决。
5. 落实总经理交办的其他工作内容。

**5.4.51.4工作标准及考核奖惩**1）严格履行安全生产发律、法规赋予的安全生产职责，依法接受危险化学品安全生产法律法规和安全生产知识专门教育培训。

2) 根据公司安全生产考核制度进行奖惩